



COLPLY BASE 410



DESCRIPTION

COLPLY BASE 410 est une membrane de sous-couche haute performance composée de bitume modifié avec des polymères SBS et d'une armature composite. Les deux faces sont sablées.

MISE EN OEUVRE

ADHÉSIF

La membrane COLPLY BASE 410 est déroulée sur l'adhésif COLPLY GRADE BROSSE appliqué à l'aide d'une raclette dentelée.

Enduire d'adhésif **COLPLY GRADE TRUELLE** les premiers 125 mm (5 po) des chevauchements transversaux avec une truelle d'acier dont les crans mesurent 5 mm (3/16 po). Terminer l'application en soudant les derniers 25 mm (1 po) du chevauchement transversal au moyen d'un chalumeau à air chaud électrique et d'un rouleau à maroufler.

La soudure doit aussi être effectuée sur tous les chevauchements longitudinaux. L'utilisation du chariot-soudeur à air chaud électrique **SOPRAMATIC** augmente la vitesse d'exécution et la consistance du scellement.

Une fois installée, une pression doit être appliquée sur l'ensemble de la surface à l'aide d'un rouleau maroufleur pour assurer une bonne adhérence.

BITUME CHAUD SEBS

La membrane COLPLY BASE 410 est déroulée dans un lit de bitume chaud SEBS (SOPRASPHALTE M) épandu à l'aide d'une vadrouille.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR LA MISE EN OEUVRE DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	COLPLY BASE 410	
Épaisseur	2,5 mm (98 mils)	
Armature	Composite	
Dimensions	1 m x 10 m (3.3 pi x 33 pi)	
Poids	3,1 kg/m² (0,6 lb/pi²)	
Largeur galon	100 mm (4 po)	
Surface	Sablée	
Sous-face	Sablée	
Rouleaux par palette	36	











COLPLY BASE 410

130610SCAN1F

PROPRIÉTÉS
COLPLY BASE 410 selon CAN/CGSB 37.56-M, 9ième ébauche

Propriétés	Longitudinal	Transversal
Résistance à la déformation	7,8 kN/m 7,2 kN/m	
Résistance à la traction	15 kN/m	13,5 kN/m
Allongement à la rupture	60 %	65 %
Résistance à la déchirure	125 N	
Résistance au poinçonnement statique	560 N	
Stabilité dimensionnelle, max	0,2 %	0 %
Résistance au fluage	≥ 110 °C (230 °F)	
Souplesse à froid à -30 °C (-22 °F)	Pas de fissuration	
Résistance du joint de recouvrement	Réussi > 4 kN/m	

(Rencontre et excède les exigences de la norme ASTM D6162, Type I.) (Valeurs nominales)

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Les rouleaux doivent être entreposés debout. Si les produits sont entreposés à l□extérieur, les recouvrir d□une housse de protection opaque après que les housses fournies à la livraison aient été enlevées.





