

SOPRAPLY BASE 510

FICHE TECHNIQUE
130423SCAN1F
(annule et remplace -)

DESCRIPTION

SOPRAPLY BASE 510 est une membrane de sous-couche haute performance composée de bitume modifié avec des polymères SBS et d'une armature composite. La surface est recouverte par un film plastique thermosoudable, la sous-face est sablée.

MISE EN OEUVRE

BITUME CHAUD

La membrane **SOPRAPLY BASE 510** est déroulée dans un lit de bitume chaud épandu à l'aide d'une vadrouille.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR LA MISE EN OEUVRE DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	SOPRAPLY BASE 510
Épaisseur	2,5 mm (98 mils)
Armature	Composite
Dimensions	1 m x 15 m (3.3 pi x 49 pi)
Poids	3,3 kg/m ² (0,7 lb/pi ²)
Largeur galon	75 mm (3 po)
Surface	Film plastique thermosoudable
Sous-face	Sablée
Rouleaux par palette	25

PROPRIÉTÉS

SOPRAPLY BASE 510 selon CAN/CGSB 37.56-M, 9^{ième} ébauche

Propriétés	Longitudinal	Transversal
Résistance à la déformation	7,8 kN/m	7,2 kN/m
Résistance à la traction	15 kN/m	13,5 kN/m
Allongement à la rupture	60 %	65 %
Résistance à la déchirure	125 N	
Résistance au poinçonnement statique	560 N	
Stabilité dimensionnelle, max	0,2 %	0 %
Résistance au fluage	≥ 110 °C (230 °F)	
Souplesse à froid à -30 °C (-22 °F)	Pas de fissuration	
Résistance du joint de recouvrement	Réussi > 4 kN/m	

(Rencontre et excède les exigences de la norme ASTM D6162, Type I.)
(Valeurs nominales)

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Les rouleaux doivent être entreposés debout, le côté du galon positionné vers le haut. Si les produits sont entreposés à l'extérieur, les recouvrir d'une housse de protection opaque après que les housses fournies à la livraison aient été enlevées.

