

# XPRESS VAP'R BOARD

FICHE TECHNIQUE  
140107SCAN1F  
(Annule et remplace -130617SCAN1F)

## DESCRIPTION

**XPRESS VAP'R BOARD** est un panneau haute performance composé d'une membrane de bitume modifié avec des polymères SBS et d'une armature en polyester non-tissé, laminée en usine sur un panneau de fibres minérales (laine de roche) de haute densité. La surface est sablée.

**XPRESS VAP'R BOARD** est utilisé comme barrière thermique et pare-vapeur.

## MISE EN OEUVRE

### BITUME CHAUD

Le panneau **XPRESS VAP'R BOARD** est déposé dans un lit de bitume chaud épandu à l'aide d'une vadrouille.

### ADHÉSIF

Le panneau **XPRESS VAP'R BOARD** est adhérent avec l'adhésif **DUOTACK**. Les panneaux peuvent être installés directement sur un platelage d'acier, de bois, sur une dalle de béton ou sur un système de toiture multicouche existant.

### FIXÉ MÉCANIQUEMENT

Le panneau **XPRESS VAP'R BOARD** est fixé mécaniquement au platelage à l'aide de vis et plaquettes **SOPRAFIX**, selon le schéma d'ancrage requis.

Sur un platelage d'acier, les fixations mécaniques doivent être installées sur la partie supérieure des cannelures et de manière à ce que la ligne de fixation soit perpendiculaire aux cannelures.

\* Pour plus de précisions sur les quantités d'adhésifs et de fixations mécaniques requis, consulter les rapports d'essai d'arrachement au vent selon la norme CSA A123.21-10 ou les publications selon la norme FM 4470 (base de données RoofNav) incluant les recommandations pour les coins et périmètres indiquées dans le LPDS 1-29 de Factory Mutual.

### GALON DUO

Sur toute la surface du **GALON DUO**, 40 % de la surface est scellé de façon autocollante, pour protéger les composantes sous la membrane de sous-couche de la flamme du chalumeau. Le reste de la surface du galon (60 %) est couvert par un film thermofusible permettant de sceller le chevauchement par thermosoudage à l'aide d'un chalumeau au propane ou du chariot-soudeur à air chaud électrique **SOPRAMATIC**.

**POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR LA MISE EN OEUVRE DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.**

## CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	XPRESS VAP'R BOARD
Épaisseur totale (Membrane et Panneau)	18 mm (> 11/16 po)
Armature de la membrane	Polyester non-tissé
Dimensions du panneau isolant	0,914 m x 4,88 m (3 pi x 16 pi)
Largeur du galon	75 mm (3 po)
Surface	Sablée
Sous-face	Fibres minérales (laine de roche)
Unités par palette	36

(Valeurs nominales)



# XPRESS VAP'R BOARD

 FICHE TECHNIQUE  
 140107SCAN1F  
 (Annule et remplace -130617SCAN1F)

## PROPRIÉTÉS

 Selon CAN/CGSB 37.56-M, 9<sup>ième</sup> ébauche.

Propriétés	XPRESS VAP'R BOARD
Épaisseur de la membrane	2,2 mm (86,6 mil)
Poids	2,6 kg/m <sup>2</sup> (0,53 lb/pi <sup>2</sup> )
Résistance à la traction, L/T	17,0 / 12,5 kN/m
Allongement à la rupture, L/T	60 / 65 %
Résistance à la déchirure	60 N
Résistance au poinçonnement statique	400 N
Stabilité dimensionnelle	-0,4 / 0,3 %
Résistance au fluage	≥ 115 °C (239 °F)
Souplesse à froid à -30 °C (-22 °F)	Pas de fissuration
Résistance du joint de recouvrement	Réussi > 4 kN/m
Perméance à la vapeur d'eau (ASTM E96) Procédure B	< 0.21 ng/Pa•s•m <sup>2</sup> (< 0.004 perm)

(Valeurs nominales)

Propriétés	Normes	Panneau de fibres minérales de haute densité
Épaisseur du panneau	-	15,8 mm (5/8 po)
Résistance thermique (valeur RSI - pour 25,4 mm à 24 °C)	ASTM C 518 (C 177)	0,70 m <sup>2</sup> K/W (R – 4,0 hr • pi <sup>2</sup> •°F / BTU pour 1 po à 75 °F)
Résistance à la compression à 10 %, à 25 %, 25,4 mm (1po) d'épaisseur	ASTM C 165	85 kPa (12 psi) 190 kPa (28 psi)
Masse volumique	ASTM C 612-09	200 kg/m <sup>3</sup> (12,5 lb/pi <sup>3</sup> )
Stabilité dimensionnelle, rétrécissement linéaire 24 heures à 650 °C (1200 °F)	ASTM C 356	1,1 %
Absorption d'eau	ASTM C 209	1,0 %
Absorption d'humidité	ASTM C 1104	0,29 %

(Valeurs nominales)

