Xpress BOARD

SOPREMA

1.877.MAMMOUTH
www.soprema.ca

FICHE TECHNIQUE
140219SCAN3F
(Annule et remplace 130614SCAN1F)

XPRESS BOARD HD SABLÉ

DESCRIPTION

XPRESS BOARD HD SABLÉ est un panneau haute performance composé d'une membrane de bitume modifié avec des polymères SBS et d'une armature en polyester non-tissé, laminée en usine sur un panneau de fibres minérales (laine de roche) de haute densité. La surface est sablée.

XPRESS BOARD HD SABLÉ est utilisé comme panneau de support isolant ou comme panneau de recouvrement.

Note: Lorsqu'une barrière thermique et pare-vapeur en fibres minérales (laine de roche) sont requis, **XPRESS VAP'R BOARD** doit être installé.

MISE EN OEUVRE

BITUME CHAUD

Le panneau **XPRESS BOARD HD SABLÉ** est déposé dans un lit de bitume chaud épandu à l'aide d'une vadrouille.

ADHÉSIF

Le panneau **XPRESS BOARD HD SABLÉ** est adhéré avec l'adhésif **DUOTACK uniquement.**

FIXÉ MÉCANIQUEMENT

Le panneau **XPRESS BOARD HD SABLÉ** est fixé mécaniquement au platelage à l'aide de vis et plaquettes **SOPRAFIX**, selon le schéma d'ancrage requis.

- les fixations mécaniques doivent être installées sur la ligne distincte inscrite sur les galons longitudinaux des membranes.
- sur un platelage d'acier, les fixations mécaniques doivent être installées sur la partie supérieure des cannelures et de manière à ce que la ligne de fixation soit perpendiculaire aux cannelures.

* Pour plus de précisions sur les quantités d'adhésifs et de fixations mécaniques requis, consulter les rapports d'essai d'arrachement au vent selon la norme CSA A123.21-10 ou les publications selon la norme FM 4470 (base de données RoofNav) incluant les recommandations pour les coins et périmètres indiquées dans le PLPDS 1-29 de Factory Mutual.

GALON DUO

Sur toute la surface du **GALON DUO**, 40 % de la surface est scellé de façon autocollante, pour protéger les composantes sous la membrane de sous-couche de la flamme du chalumeau. Le reste de la surface du galon (60 %) est couvert par un film thermofusible permettant de sceller le chevauchement par thermosoudage à l'aide d'un chalumeau au propane ou du chariot-soudeur à air chaud électrique **SOPRAMATIC**.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR LA MISE EN OEUVRE DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	XPRESS BOARD HD SABLÉ
Épaisseur totale (Membrane & Panneau)	14,7 mm (> 9/16 po)
Armature de la membrane	Polyester non-tissé
Dimensions du panneau isolant	0,914 m x 4,88 m (3 pi x 16 pi) 0,914 m x 2,44 m (3 pi x 8 pi)
Largeur du galon	75 mm (3 po)
Surface	Sablée
Sous-face	Fibres minérales (laine de roche)
Unités par palette	Varie selon l'épaisseur du panneau spécifié.

D'autres dimensions de panneaux **XPRESS BOARD HD SABLÉ** sont disponibles sur demande.

HAUTE PERFORMANCE APPROUVÉ PRIVILÈGE

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

FT_XPRESS_BOARD_HD_SABLE.indd

NOTE : SOPREMA INC. se réserve le droit, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux.

Xpress BOARD

SOPREMA

1.877.MAMMOUTH
www.soprema.ca

FICHE TECHNIQUE
140219SCAN3F
(Annule et remplace 130614SCAN1F)

XPRESS BOARD HD SABLÉ

PROPRIÉTÉS

Selon CAN/CGSB 37.56-M, 9ième ébauche.

Propriétés	XPRESS BOARD HD SABLÉ (Membrane)
Épaisseur de la membrane	2,2 mm (86,6 mil)
Poids/m²	2,6 kg/m² (0,53 lb/pi²)
Résistance à la traction, L/T	17,0 / 12,5 kN/m
Allongement à la rupture, L/T	60 / 65 %
Résistance à la déchirure	60 N
Résistance au poinçonnement statique	400 N
Stabilité dimensionnelle	-0,4 / 0,3 %
Résistance au fluage	≥ 115 °C (239 °F)
Souplesse à froid à -30 °C (-22 °F)	Pas de fissuration
Résistance du joint de recouvrement	Réussi > 4 kN/m

(Valeurs nominales)

Propriétés	Normes	Panneau isolant de fibres minérales de haute densité
Épaisseur du panneau	-	12,5 mm à 125 mm (1/2 po à 5 po)
Résistance thermique (valeur RSI - pour 25,4 mm à 24 °C)	ASTM C 518 (C 177)	0,70 m² K/W (R – 4,0 hr • pi² •°F / BTU pour 1 po à 75 °F)
Résistance à la compression à 10 %, à 25 %, 25,4 mm (1po) d'épaisseur	ASTM D 165	85 kPa (12 psi) 190 kPa (28 psi)
Masse volumique	ASTM C 612-09	200 kg/m³ (12,5 lb/pi³)
Stabilité dimensionnelle, rétrécissement linéaire 24 heures à 650 °C (1200 °F)	ASTM C 356	1,1 %
Absorption d'eau	ASTM C 209	1,2 %
Absorption d'humidité	ASTM C 1104	0,29 %

(Valeurs nominales)

FT_XPRESS_BOARD_HD_SABLE.indd

HAUTE PERFORMANCE APPROUVÉ PRIVILÈGE

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

NOTE : SOPREMA INC. se réserve le droit, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux.