

# ALSAN FLASHING

FICHE TECHNIQUE  
130626SCAN1F  
(Annule et remplace 110805SCAN1F)

## DESCRIPTION

**ALSAN FLASHING** est un enduit d'étanchéité à base de bitume et de polyuréthane mono composante. Il est destiné à la réalisation de relevés et autres détails où il est difficile d'appliquer des membranes d'étanchéité en feuille. **ALSAN FLASHING** est prêt à l'emploi.

## SUPPORTS RECOMMANDÉS

**Sans apprêt** : membranes à base de bitume modifié, bois, métal, métal pré-peint, béton, membrane de polyuréthane (**TRAFIK HP**) et tuyau de PVC (cloison verticale seulement);

**Avec apprêt (ELASTOCOL 500)** : toitures multicouches;

**Avec apprêt (ELASTOCOL STICK, ELASTOCOL STICK ZERO)** : membranes à surface de PEHD.

## PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de tout débris ou poussière et débarrassées de tout produit de coffrage, de cure, aspérité, laitance, etc.

Les tuyaux de type PVC doivent être poncés à l'aide de papier abrasif.

Toutes les surfaces de métal doivent être nettoyées à l'aide de solvants non graisseux tels que l'acétone ou du Méthyl Éthyl Cétone (MEK). Les métaux doivent être lisse, propre et exemptes de contaminants (exemptes de bitume oxydé).

## MISE EN ŒUVRE

**ALSAN FLASHING** est appliqué à la truelle, au rouleau ou au pinceau en deux couches (minimum) et en trois couches lorsque l'**ARMATURE FLASHING** est requise. Le produit doit être bien remué avant son usage.

Les transitions, changements de plan et jonctions entre deux supports, doivent être renforcés à l'aide de l'**ARMATURE FLASHING**. **ARMATURE FLASHING** est déposée à l'aide d'une truelle dans une première couche d'**ALSAN FLASHING**. Cette couche doit être assez épaisse pour imprégner complètement l'armature. **ARMATURE FLASHING** sera recouverte immédiatement d'une seconde couche d'**ALSAN FLASHING** jusqu'à la saturation de celle-ci. La troisième couche d'**ALSAN FLASHING** est appliquée lorsque la seconde est sèche en surface et ne colle plus au doigt.

**ALSAN FLASHING** résiste aux rayons ultraviolets. Il ne requiert pas de protection contre les UV. Pour des raisons esthétiques, la surface peut être recouverte de granules minérales ou par l'enduit d'étanchéité **SOPRALASTIC 124 ALU** pour un fini de couleur aluminium. Il est également possible de substituer la troisième couche d'**ALSAN FLASHING** par une couche d'enduit de polyuréthane bi-composants blanc **ALSAN FINISH**.

**Température minimale d'application** : 5 °C (41 °F)  
**Température de service**: -30 à 150 °C (-22 à 302 °F)

Ne doit pas être utilisé si des averses de pluie ou de neige sont prévues dans les 12 heures suivant son installation.

## POUVOIR COUVRANT

Pouvoir couvrant par couche			
	Pouvoir couvrant*	Épaisseurs	
		mm humides	mils humides
Consommation moyenne	3,78 L (1 Gallon US) couvre environ 4,6 m <sup>2</sup> (50 pi <sup>2</sup> ) 18,9 L (5 Gallons US) couvre environ 23 m <sup>2</sup> (250 pi <sup>2</sup> )	0,8	30

\* Le pouvoir couvrant peut varier selon l'état du substrat.

# ALSAN FLASHING

FICHE TECHNIQUE  
130626SCAN1F  
(Annule et remplace 110805SCAN1F)

## PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	ALSAN FLASHING
État physique	-	Épais liquide brun
Masse volumique à 25 °C (77 °F)	-	1,07 kg/L
Teneur en solides	-	80 %
Point de ramollissement	-	150 °C (302 °F)
Allongement à la rupture	ASTM D412	500 %
Résistance à la traction	ASTM D412	1,35 MPa
Résistance à la déchirure	ASTM D903	102,3 N (23 lbf)
Résistance à la déchirure	ASTM D 5147, sec. 7	253,5 N (57 lbf)
Perméance à la vapeur d'eau	ASTM E96 (Procédure B)	< 30 ng/Pa•s•m <sup>2</sup> (< 0,47 perm)
Résistance au pelage après immersion dans l'eau	ASTM C836	792 N/m
Séchage	-	Recouvrable après 2 heures Sec : 12 heures (reste collant au toucher)
Mûrissement complet	-	3 jours
(Valeurs nominales)		

## CONDITIONNEMENT

Contenants de 3,78 L et de 19 L.

## ENTREPOSAGE & MANUTENTION

Entreposage: 12 mois, lorsque convenablement entreposé dans le récipient d'origine. Pour plus d'information, référez-vous à la fiche signalétique (F.S.) pertinente.