

## SOPRAFIX BASE 640

 FICHE TECHNIQUE  
**150108SCAN2F**  
 (annule et remplace -130322SCAN3F)

### DESCRIPTION

**SOPRAFIX BASE 640** est une membrane de sous-couche haute performance composée de bitume modifié avec des polymères SBS et d'une armature en composite. Les deux faces sont sablées.

**SOPRAFIX BASE 640** est munie de la technologie **GALON DUO** (50 % autocollant/50 % thermofusible) qui procure un scellement immédiat des joints longitudinaux de la membrane.

### MISE EN OEUVRE

#### FIXÉE MÉCANIQUEMENT

**SOPRAFIX BASE 640** est fixée mécaniquement directement sur les panneaux isolants avec les vis et plaquettes **SOPRAFIX**.

- Les fixations mécaniques doivent être installées dans le centre des galons longitudinaux des membranes.
- Sur un pontage d'acier, les fixations mécaniques doivent être installées sur la partie supérieure des cannelures et de manière à ce que la ligne de fixation soit perpendiculaire aux cannelures.
- Il n'est pas requis de fixer les panneaux isolants pour assurer les performances de résistance au vent lorsque les membranes de sous-couche sont fixées mécaniquement. Toutefois, afin de prévenir le gauchissement des panneaux isolants, il est recommandé de fixer mécaniquement les panneaux isolants à raison d'une vis au 1,2 m<sup>2</sup> (4 pi<sup>2</sup>).

\* Pour plus de précisions sur les quantités de fixations mécaniques requises, consulter les rapports d'essai d'arrachement au vent selon la norme CSA A123.21-14 ou les publications selon la norme FM 4470 (base de données RoofNav) incluant les recommandations pour les coins et périmètres indiquées dans le PLPDS 1-29 de Factory Mutual.

#### GALON DUO

Les premiers 50% du **GALON DUO** sont scellés de façon autocollante. Les derniers 50 % sont ensuite scellés à l'aide d'un chalumeau électrique à air chaud. L'utilisation du chariot-soudeur électrique à air chaud **SOPRAMATIC** augmente la vitesse d'exécution et la consistance du scellement.

**POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR LA MISE EN OEUVRE DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.**

### CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	SOPRAFIX BASE 640
Épaisseur	2,5 mm (98 mil)
Armature	Composite
Dimensions	1 m x 10 m (3,3 pi x 33 pi) 1 m x 15 m (3,3 pi x 49 pi)
Poids	3,1 kg/m <sup>2</sup> (0,6 lb/pi <sup>2</sup> )
Largeur du galon	100 mm (4 po)
Surface	Sablée
Sous-face	Sablée
Rouleaux par palette	Rouleaux de 10 m (33 pi): 36 Rouleaux de 15 m (49 pi): 25

(Valeurs nominales)



## SOPRAFIX BASE 640

 FICHE TECHNIQUE  
**150108SCAN2F**  
 (annule et remplace -130322SCAN3F)

### PROPRIÉTÉS

**SOPRAFIX BASE 640 selon ASTM D5147.**

Propriétés	Longitudinal	Transversal
Charge maximale à -18 °C ± 2 °C - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	22 kN/m 22 kN/m	19 kN/m 19 kN/m
Allongement à -18 °C ± 2 °C - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	30 % 30 %	30 % 30 %
Charge maximale à 23 °C ± 2 °C - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	16 kN/m 16 kN/m	14 kN/m 14 kN/m
Allongement à 23 °C ± 2 °C - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	60 % 35 %	60 % 35 %
Allongement à la rupture à 23 °C ± 2 °C - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	65 % 45 %	65 % 45 %
Résistance à la déchirure à 23 °C ± 2 °C	500 N	450 N
Souplesse à froid - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	-18 °C (0 °F) -18 °C (0 °F)	-18 °C (0 °F) -18 °C (0 °F)
Stabilité dimensionnelle, max	0,5 %	0,1 %
Résistance au fluage	>107 °C (225 °F)	

 Rencontre et excède les exigences de la norme CAN/CGSB 37.56-M, 9ième ébauche  
 (Valeurs nominales)

### ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Les rouleaux doivent être entreposés debout, le côté du galon positionné vers le haut. Si les produits sont entreposés à l'extérieur, les recouvrir d'une housse de protection opaque après que les housses fournies à la livraison aient été enlevées.

