# FT\_ALSAN\_TRAFIK\_HP 500\_ZERO\_BALCONS.indd

# **ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO**BALCONS



APPLICATIONS BALCONS

FICHE TECHNIQUE 180917SCANF

annule et remplace 180806SCANE)

# **DESCRIPTION**

Le système **ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO** est un système de membranes de polyuréthanne à deux composants, sans composé organique volatil (COV), sans odeur et 100 % solides. Ce système est composé de :

ALSAN TRAFIK HP 515 est une résine polyuréthanne à deux composants, utilisée comme apprêt sur le béton.

ALSAN FLOOR EP 101 est un pare-vapeur et un apprêt époxydique à deux composants. Il est utilisé comme apprêt favorisant l'adhérence subséquente du système ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO sur le béton (dalles sur sol), et comme pare-vapeur lorsque le taux d'humidité de la dalle de béton est élevé. Il est aussi utilisé pour les jonctions lorsque le système ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO rencontre les membranes bitumineuses de SOPREMA.

ALSAN TRAFIK HP 525 est une résine polyuréthanne hydro-réactive à deux composants, utilisée comme membrane d'étanchéité. ALSAN TRAFIK HP 535 est une résine polyuréthanne à deux composants, utilisée comme couche d'usure. Elle est installée en une ou plusieurs couches selon la densité de la circulation. Elle est aussi utilisée comme couche de finition.

\* Le système ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO est approuvé par l'Agence canadienne d'inspection alimentaire.

# SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Le système **ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO** doit être installé sur un substrat de béton structural. Ne convient pas sur un substrat de contreplaqué.

# PRÉPARATION DE LA SURFACE

- 1. Avant l'installation du système, le béton doit être complètement mûri (28 jours) avec une dureté minimale de 24 MPa (3500 psi). La surface doit être saine, propre et exempte de tous débris ou poussière.
- 2. La surface du béton doit être préparée de sorte qu'elle soit équivalente au profil ICRI CSP 3 ou 4. Afin d'obtenir ce profil, la méthode de meulage est recommandée. Notons également que le grenaillage avec billes d'acier est aussi une option approuvée pour la préparation du béton (ICRI 310.2R).
- 3. Le substrat de béton doit avoir un contenu maximal d'humidité de 75 % RH interne (ASTM F2170) et 1,5 kg/100 m²/24 h (ASTM F1869) et doit être préparé de façon à obtenir une adhésion du système minimale de 1,4 MPa (200 psi) selon la norme CAN/CSA-A23.1-04/A23.2-04 Section 6B (ou ASTM D 7234).
- 4. Les fissures de largeur supérieure à 1,6 mm (1/16 po) doivent être réparées à l'aide du SCELLANT SOPRASEAL.
- 5. Tous les détails de relevés (exemple: murs) doivent également être préparés à l'aide du SCELLANT SOPRASEAL (voir détail TRAFIKZERO-03 sur notre site web).
- 6. S'il y a lieu, les réparations de béton doivent être effectuées avec un mélange d'ALSAN FLOOR EP 101 et fumée de silice ou avec des produits appropriés.







ÉTANCHÉITÉ

APPLICATIONS BALCONS

# ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO BALCONS

FICHE TECHNIQUE 180917SCANF

(annule et remplace 180806SCANF)

# **APPLICATION**

1. La surface est apprêtée à l'aide du produit ALSAN TRAFIK HP 515 qui s'applique avec un rouleau (l'apprêt ALSAN FLOOR EP 101 peut aussi être utilisé avec la même méthode d'application). Avant de combiner les 2 parties, elles doivent être mélangées indépendamment pendant 2-3 minutes. Vider la partie B dans le contenant de la partie A et verser les deux produits dans le contenant de la partie B. Répéter l'exercice à quelques reprises afin de s'assurer d'un mélange adéquat. Les deux parties doivent être mélangées pendant 2 à 3 minutes afin d'obtenir une consistance homogène et verser immédiatement le mélange sur le substrat. Le temps d'utilisation du mélange est de 50 minutes, à 20 °C (68 °F). L'apprêt doit être sec au toucher avant l'application de la couche d'ALSAN TRAFIK HP 525 (temps de recouvrement maximum : 36 h).

2. Lorsque la couche d'apprêt ALSAN TRAFIK HP 515 ou ALSAN FLOOR EP 101 est sèche, on applique la couche de base d'ALSAN TRAFIK HP 525 avec un rouleau. Avant de combiner les 2 parties, elles doivent être mélangées indépendamment pendant 2-3 minutes. Vider la partie A dans le contenant de la partie B et verser les deux produits dans le contenant de la partie A. Répéter l'exercice à quelques reprises afin de s'assurer d'un mélange adéquat. Les deux parties doivent être mélangées pendant 2 à 3 minutes afin d'obtenir une consistance homogène et verser immédiatement le mélange sur le substrat.

3. Lorsque la couche de base ALSAN TRAFIK HP 525 est sèche, on applique la couche d'usure d'ALSAN TRAFIK HP 535 (temps de recouvrement maximum : 36 h) avec un rouleau. Avant de combiner les 2 parties, elles doivent être mélangées indépendamment pendant 2-3 minutes. Vider la partie B dans le contenant de la partie A et verser les deux produits dans le contenant de la partie B. Répéter l'exercice à quelques reprises afin de s'assurer d'un mélange adéquat. Les deux parties doivent être mélangées pendant 2 à 3 minutes afin d'obtenir une consistance homogène et verser immédiatement le mélange sur le substrat. Le temps d'utilisation du mélange est de 50 minutes, à 20 °C (68 °F). On étend des granulats sur toute la surface afin d'obtenir un fini antidérapant à la fin des travaux. La couche encore liquide doit ensuite être nivelée à l'aide d'un rouleau, afin de bien encapsuler les granulats. Une seule couche d'ALSAN TRAFIK HP 535.

4. Advenant le cas où l'étanchéité ne serait pas nécessaire, appliquer **ALSAN TRAFIK HP 535** sur une couche complètement mûrie d'**ALSAN FLOOR EP 101**.

Note: Pour un mûrissement approprié, la température minimum d'application est de 5°C (41°F) et doit être maintenue pour la durée complète du processus de mûrissement. Les temps de séchage mentionnées ci-haut ont été obtenus dans des conditions d'application idéales de 20°C (68°F) et 50% d'humidité relative. Le temps de séchage sera plus long à des températures inférieures et/ou en présence d'un taux d'humidité relative moins élevé.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS. VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.





FT ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO BALCONS.indd

APPLICATIONS

**BALCONS** 

# **ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO**BALCONS

FICHE TECHNIQUE 180917SCANF

(annule et remplace 180806SCANF)

# CONDITIONNEMENT

Caractéristiques		APPRÊT:	MEMBRANE:	COUCHE D'USURE & FINITION:	
		ALSAN TRAFIK HP 515	ALSAN TRAFIK HP 525	ALSAN TRAFIK HP 535	
État physique		Liquide	Liquide autonivelant	Liquide autonivelant	
Couleur	Partie A	Transparent	Ambrée	Gris, gris foncé	
	Partie B	Brûnatre	Grise	Transparent	
Masse volumique @ 25 °C (77 °F) Partie A Partie B		0,95 kg/L 1,22 kg/L	1,06 kg/L 1,28 kg/L	1,19 kg/L 1,09 kg/L	
Emballage	Partie A	0,49 L	0,41 L	2,27 L	
	Partie B	0,36 L	3,09 L	1,23 L	
	Total	0,85 L	3,5 L	3,5 L	
Pouvoir couvrant		L'ensemble : 6 m² (70 pi²) Épaisseur de film humide de 127 µm (5 mils).	L'ensemble : 7 m² (75 pi²) Épaisseur de film humide de 508 µm (20 mils).	L'ensemble : 9 m² (100 pi²) Épaisseur de film humide de 355 µm (14 mils).	

<sup>\*</sup> Le pouvoir couvrant de l'apprêt (515) peut varier de 4m² à 6m² (45 pi² à 70 pi²) selon la porosité du substrat.

# **PROPRIÉTÉS**

ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO satisfait les exigences de la norme ASTM C957 pour le recouvrement de fissures à basse température. ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO rencontre la norme C1202 (ou AASHTO T277).

PROPRIÉTÉS	Normes	APPRÊT: ALSAN TRAFIK HP 515	MEMBRANE: ALSAN TRAFIK HP 525	COUCHE D'USURE & FINITION : ALSAN TRAFIK HP 535
Viscosité Brookfield @ 25 °C (77 °F) Partie A Partie B	-	250 cP 125 cP	20 cP 7200 cP	2200 сР 900 сР
Teneur en solides	-	100 %	100 %	100 %
Allongement à la rupture	ASTM D412		> 500 %	> 100 %
Résistance à la traction	ASTM D412		> 4,0 MPa	> 10 MPa
Force d'adhésion	CAN/CSA- A23.1-04/ A23.2-04 Section 6B	3 MPa	> 1,4 MPa	> 1,4 MPa
Dureté (Shore A)	ASTM D2240			95
Durée de vie en pot @ 20 °C (68 °F)	-	50 min		50 min
Temps de durcissement @ 20 °C (68 °F)	-	2-3 h	50% HR ; 5-6 h 30% HR ; 10 h 22% HR ; > 35 h	2 -3 h

(valeurs nominales)







Note: Tous les pouvoirs couvrants sont approximatifs et peuvent varier selon la technique d'application et la porosité de la surface.

# **ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO**BALCONS



APPLICATIONS

**BALCONS** 

FICHE TECHNIQUE 180917SCANF

annule et remplace 180806SCANF)

# **NETTOYAGE**

Nettoyer les outils à l'aide de solvants pétroliers (essence minérale, Varsol, Xylène, etc.).

# **ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**

Entreposage: 18 mois, lorsque convenablement entreposé dans les récipients d'origine. Les contenants NE DOIVENT JAMAIS ÊTRE ENTREPOSÉS À DES TEMPÉRATURES INFÉRIEURES À 10 °C (50 °F).

Pour plus d'information, veuillez consulter les instructions sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pertinente (F.D.S.).



