ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO
STATIONNEMENTS

FICHE TECHNIQUE 180917SCANF (annule et remplace 180806SCANF)

ÉTANCHÉITÉ

APPLICATIONS

STATIONNEMENTS

DESCRIPTION

Le système **ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO** est un système de membranes de polyuréthanne à deux composants, sans composé organique volatil (COV), sans odeur et 100 % solides. Ce système est composé de :

ALSAN TRAFIK HP 515 est une résine polyuréthanne à deux composants, utilisée comme apprêt sur le béton.
ALSAN FLOOR EP 101 est un pare-vapeur et un apprêt époxydique à deux composants, utilisé comme apprêt et pare-vapeur sur les dalle sur sol.
ALSAN TRAFIK HP 525 est une résine polyuréthanne hydro-réactive à deux composants, utilisée comme membrane d'étanchéité.
ALSAN TRAFIK HP 535 est une résine polyuréthanne à deux composants, utilisée comme couche d'usure. Elle est installée en une ou plusieurs couches selon la densité de la circulation. Elle est aussi utilisée comme couche de finition.
ALSAN TRAFIK HP 535 COLOUR BASE est une résine polyuréthanne à deux composants, utilisée comme couche de finition lorsqu'un colorant est ajouté.
* Le système **ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO** est approuvé par l'Agence canadienne d'inspection alimentaire.

SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Le système **ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO** doit être installé sur un substrat de béton structural. Ne convient pas sur un substrat de contreplaqué.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

1. Avant l'installation du système, le béton doit être complètement mûri (28 jours) avec une dureté minimale de 24 MPa (3500 psi). La surface doit être saine, propre et exempte de tous débris ou poussière.

2. La surface du béton doit être préparée de sorte qu'elle soit équivalente au profil ICRI CSP 3 ou 4. Afin d'obtenir ce profil, la méthode de grenaillage avec billes d'acier est recommandée.

3. Le substrat de béton doit avoir un contenu maximal d'humidité de 75 % RH interne (ASTM F2170) et 1,5 kg/100 m²/24 h (ASTM F1869) et doit être préparé de façon à obtenir une adhésion du système minimale de 1,4 MPa (200 psi) selon la norme CAN/CSA-A23.1-04/A23.2-04 Section 6B (ou ASTM D 7234).

4. Les fissures de largeur supérieure à 1,6 mm (1/16 po) doivent être réparées à l'aide du **SCELLANT SOPRASEAL**.

5. Tous les détails de relevés (murs, colonnes, etc) doivent également être préparés à l'aide du **SCELLANT SOPRASEAL** (voir détail TRAFIKZERO-03 sur notre site web).

6. S'il y a lieu, les réparations de béton doivent être effectuées avec un mélange d'**ALSAN FLOOR EP 101** et fumée de silice ou avec des produits appropriés.

APPLICATION

1. La surface est apprêtée à l'aide du produit **ALSAN TRAFIK HP 515** qui s'applique avec un rouleau ou au racloir plat. L'apprêt **ALSAN FLOOR EP 101** peut aussi être utilisé. Enlever le couvercle, enlever l'insert de plastique (partie B) et vider complètement le contenu dans la partie A. Les deux parties doivent être mélangées pendant 2 à 3 minutes afin d'obtenir une consistance homogène et verser immédiatement le mélange sur le substrat. Le temps d'utilisation du mélange est de 50 minutes, à 20 °C (68 °F). L'apprêt doit être sec au toucher avant l'application de la couche d'**ALSAN TRAFIK HP 525** (temps de recouvrement maximum : 36 h).

FT_AALSAN_TRAFIK_HP 500_ZERO_STATIONNEMENTS.indd

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.

ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO
STATIONNEMENTS

FICHE TECHNIQUE 180917SCANF (annule et remplace 180806SCANF)

ÉTANCHÉITÉ

APPLICATIONS

STATIONNEMENTS

2. Lorsque la couche d'apprêt **ALSAN TRAFIK HP 515** ou **ALSAN FLOOR EP 101** est sèche, on applique la couche de base d'**ALSAN TRAFIK HP 525** avec un racloir dentelé de 6 mm (3/16 po). Enlever le couvercle, enlever l'insert de plastique (partie A) et vider complètement le contenu dans la partie B (préalablement mélangée pendant 2-3 minutes). Les deux parties doivent être mélangées pendant 2 à 3 minutes afin d'obtenir une consistance homogène et verser immédiatement le mélange sur le substrat. La couche encore liquide doit ensuite être nivelée à contresens à l'aide d'un rouleau.

3. Lorsque la couche de base **ALSAN TRAFIK HP 525** est sèche, on applique la couche d'usure d'**ALSAN TRAFIK HP 535** (temps de recouvrement maximum : 36 h) avec un rouleau. Enlever le couvercle, enlever l'insert de plastique (partie B préalablement mélangée pendant 2-3 minutes) et vider complètement le contenu dans la partie A. Les deux parties doivent être mélangées pendant 2 à 3 minutes afin d'obtenir une consistance homogène et verser immédiatement le mélange sur le substrat. Le temps d'utilisation du mélange est de 50 minutes, à 20 °C (68 °F). On étend des granulats sur toute la surface afin d'obtenir un fini antidérapant à la fin des travaux. La couche encore liquide doit ensuite être nivelée à l'aide d'un rouleau, afin de bien encapsuler les granulats. Dans les rampes, il est nécessaire d'appliquer le granulat à saturation dans la première couche et d'en retirer les granulats excédantaires avant d'appliquer la deuxième couche (circulation automobile intense). Dans la seconde couche, le granulat sera appliqué à la volée. Le pourvoir couvrant de la deuxième couche de l'**ALSAN TRAFIK HP 535** sera réduit d'au moins de moitié. **ALSAN TRAFIK HP 535 COLOUR BASE** peut être coloré avec **ALSAN TRAFIK HP COLORANT** (voir fiche technique du produit). On doit attendre 72 heures après l'installation de la couche **ALSAN TRAFIK HP 535** avant de pouvoir circuler sur la surface.

Note : Pour un mûrissement approprié, la température minimum d'application est 5 °C (41 °F) et doit être maintenue pour la durée complète du processus de mûrissement. Les temps de séchage ci-haut mentionnés ont été obtenus dans des conditions d'application idéales de 20°C (68°F) et 50% d'humidité relative. Les temps de séchage sera plus long à des températures inférieures et/ou en présence d'un taux d'humidité relative moins élevé.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques		APPRÊT: ALSAN TRAFIK HP 515	MEMBRANE: ALSAN TRAFIK HP 525	COUCHE D'USURE & FINITION: ALSAN TRAFIK HP 535
État physique		Liquide	Liquide autonivelant	Liquide autonivelant
Couleur	Partie A Partie B	Transparent Brûnatre	Ambrée Grise	Gris, gris foncé Transparent
Masse volumique @ 25 °C (77 °F)	Partie A Partie B	0,95 kg/L 1,22 kg/L	1,06 kg/L 1,28 kg/L	1,19 kg/L 1,09 kg/L
Emballage avec insert	Partie A Partie B	4,1 L 3,0 L	2,0 L 14,9 L	5,6 L 3,0 L
Pouvoir couvrant		L'ensemble : 28 m² (300 pi²)* Épaisseur de film humide de 250 µm (10 mils). 3.9 m²/ L (160 pi² / gal)	L'ensemble : 34 m² (365 pi²) Épaisseur de film humide de 508 µm (20 mils). 2,0 m² / L (80 pi² / gal)	L'ensemble : 24 m² (260 pi²) Rampes 2e couche: 12 m² (130 pi²) Épaisseur de film humide de 355 µm (14 mils). 2,8 m² / L (115 pi²/ gal)

* Le pouvoir couvrant pour l'apprêt (515) peut varier de 20 m² à 28 m² (215 pi² à 300 pi²) dépendamment de la porosité du béton.
Note: Tous les pouvoirs couvrant sont approximatifs et peuvent varier selon la technique d'application et la rugosité de la surface.

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

SOPREMA®

SOPREMA.CA 1.877.MAMMOUTH

FT_AALSAN_TRAFIK_HP 500_ZERO_STATIONNEMENTS.indd

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.

ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO
STATIONNEMENTS

FICHE TECHNIQUE 180917SCANF (annule et remplace 180806SCANF)

ÉTANCHÉITÉ

APPLICATIONS

STATIONNEMENTS

PROPRIÉTÉS

ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO satisfait les exigences de la norme ASTM C957 pour le recouvrement de fissures à basse température.
ALSAN TRAFIK HP 500 ZERO rencontre la norme C1202 (ou AASHTO T277).

PROPRIÉTÉS	Normes	APPRÊT: ALSAN TRAFIK HP 515	MEMBRANE: ALSAN TRAFIK HP 525	COUCHE D'USURE & FINITION : ALSAN TRAFIK HP 535
Viscosité Brookfield @ 25 °C (77 °F) Partie A Partie B	-	 250 cP 125 cP	 20 cP 7200 cP	 2200 cP 900 cP
Teneur en solides	-	100 %	100 %	100 %
Allongement à la rupture	ASTM D412	---	> 500 %	> 100 %
Résistance à la traction	ASTM D412	---	> 4,0 MPa	> 10 MPa
Force d'adhésion	CAN/CSA-A23.1-04/ A23.2-04 Section 6B	3 MPa	> 1,4 MPa	> 1,4 MPa
Dureté (Shore A)	ASTM D2240	---	---	95
Durée de vie en pot @ 20 °C (68 °F)	-	50 min	---	30 min
Temps de durcissement @ 20 °C (68 °F)	-	2-3 h	50% HR ; 5-6 h 30% HR ; 10 h 22% HR ; > 35 h	9 h (@ 20 °C) 3 h (@ 30 °C)

(valeurs nominales)

NETTOYAGE

Nettoyer les outils à l'aide de solvants pétroliers (essence minérale, Varsol, Xylène, etc.).

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Entreposage : 18 mois, lorsque convenablement entreposé dans les récipients d'origine. Les contenants **NE DOIVENT JAMAIS ÊTRE ENTREPOSÉS À DES TEMPÉRATURES INFÉRIEURES À 10 °C (50 °F)**.

Pour plus d'information, veuillez consulter les instructions sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pertinente (F.D.S.).

FT_AALSAN_TRAFIK_HP 500_ZERO_STATIONNEMENTS.indd

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.