

XPRESS BOARD HD SABLÉ

DESCRIPTION

XPRESS BOARD HD SABLÉ est un panneau haute performance composé d'une membrane de bitume modifié avec des polymères SBS et d'une armature en polyester non-tissé, laminée en usine sur un panneau de fibres minérales (laine de roche) de haute densité. La surface est sablée.

XPRESS BOARD HD SABLÉ est utilisé comme panneau de support isolant ou comme panneau de recouvrement.

Note: Lorsqu'une barrière thermique et pare-vapeur en fibres minérales (laine de roche) sont requis, **XPRESS VAP'R BOARD** doit être installé.

MISE EN OEUVRE

BITUME CHAUD

Le panneau **XPRESS BOARD HD SABLÉ** est déposé dans un lit de bitume chaud épandu à l'aide d'une vadrouille.

ADHÉSIF

Le panneau **XPRESS BOARD HD SABLÉ** est adhérent avec l'adhésif **DUOTACK uniquement**.

FIXÉ MÉCANIQUEMENT

Le panneau **XPRESS BOARD HD SABLÉ** est fixé mécaniquement au platelage à l'aide de vis et plaquettes **SOPRAPHIX**, selon le schéma d'ancrage requis.

- Les fixations mécaniques doivent être installées sur la ligne distincte inscrite sur les galons longitudinaux des membranes.
- Sur un platelage d'acier, les fixations mécaniques doivent être installées sur la partie supérieure des cannelures et de manière à ce que la ligne de fixation soit perpendiculaire aux cannelures.

*La quantité d'attaches mécaniques et d'adhésif varie d'une zone à l'autre. Pour plus de précisions sur les quantités requises, consulter les rapports d'essai d'arrachement au vent selon la norme CSA A123.21 ou Factory Mutual (FM 4470).

Les chevauchements longitudinaux sont munis de **GALON DUO**. Cette technologie permet d'adhérer une première partie du chevauchement de façon autocollante et de sceller la dernière partie à l'aide d'un chalumeau au propane ou un chariot-soudeur à air chaud électrique **SOPRAMATIC**.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR LA MISE EN OEUVRE DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	XPRESS BOARD HD SABLÉ
Épaisseur totale (Membrane & Panneau de 25.4 mm [1 po])	27,6 mm (1,09 po)
Armature de la membrane	Polyester non-tissé
Dimensions du panneau isolant	0,914 m x 4,88 m (3 pi x 16 pi)
Largeur du galon	75 mm (3 po)
Surface	Sablée
Sous-face	Fibres minérales (laine de roche)
Unités par palette	Varie selon l'épaisseur du panneau spécifié.

D'autres dimensions de panneaux **XPRESS BOARD HD SABLÉ** sont disponibles sur demande.



XPRESS BOARD HD SABLÉ

FICHE TECHNIQUE
190201SCAN1F
(Annule et remplace 140219SCAN3F)

PROPRIÉTÉS

Selon CAN/CGSB 37.56-M, 9ième ébauche.

Propriétés	XPRESS BOARD HD SABLÉ (Membrane)
Épaisseur de la membrane	2,2 mm (86,6 mil)
Poids/m ²	2,6 kg/m ² (0,53 lb/pi ²)
Résistance à la traction, L/T	17,0 / 12,5 kN/m
Allongement à la rupture, L/T	60 / 65 %
Résistance à la déchirure	60 N
Résistance au poinçonnement statique	400 N
Stabilité dimensionnelle	-0,4 / 0,3 %
Résistance au fluage	≥ 115 °C (239 °F)
Souplesse à froid à -30 °C (-22 °F)	Pas de fissuration
Résistance du joint de recouvrement	Réussi > 4 kN/m

(Valeurs nominales)

Propriétés	Normes	Panneau isolant de fibres minérales de haute densité
Épaisseur du panneau	-	25,4 mm à 125 mm (1 po à 5 po)
Résistance thermique (valeur RSI - pour 25,4 mm à 24 °C)	ASTM C 518 (C 177)	0,70 m ² K/W (R - 4,0 hr • pi ² • °F / BTU pour 1 po à 75 °F)
Résistance à la compression 25,4 mm (1po) d'épaisseur	à 10 % à 25 % ASTM D 165	83 kPa (12 psi) 190 kPa (28 psi)
Masse volumique	ASTM C 612-09	200 kg/m ³ (12,5 lb/pi ³)
Stabilité dimensionnelle, rétrécissement linéaire 24 heures à 650 °C (1200 °F)	ASTM C 356	1,1 %
Absorption d'eau	ASTM C 209	1,2 %
Absorption d'humidité	ASTM C 1104	0,29 %

(Valeurs nominales)

