

COLPLY EFFLASHING

APPLICATIONS

TOITS

FICHE TECHNIQUE 190620SCANF

annule et remplace 190529SCANF)

DESCRIPTION

COLPLY EF FLASHING est un adhésif, sans odeur, à base de polyéther. L'adhésif COLPLY EF FLASHING est utilisé pour adhérer les membranes de bitume modifié avec des polymères SBS sur les relevés et sur les surfaces ayant une pente supérieure à 3 % (3/8 po au pi).

Sur les surfaces ayant une pente faible (< 3 % [3/8 po au pi]), utiliser l'adhésif COLPLY EF.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces doivent être sèches, propres et libres de toute huile, graisse, débris ou saletés.

APPLICATIONS

L'adhésif COLPLY EF FLASHING est appliqué à l'aide d'une truelle dentelée de 4,8 mm (3/16 po).

Enduire la sous-face de la membrane ET la surface du substrat avec l'adhésif COLPLY EF FLASHING. Attendre 10 minutes puis déposer la membrane sur le substrat. Appliquer une pression en surface avec un rouleau maroufleur.

La température minimale d'application est de 0 $^{\circ}$ C (32 $^{\circ}$ F). Le temps de mûrissement a été déterminé en considérant des conditions d'application idéales, soit 25 $^{\circ}$ C (77 $^{\circ}$ F) et 50% d'humidité relative. Le temps de mûrissement sera plus long à des températures inférieures.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'APPLICATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	COLPLY EF FLASHING
État physique	Liquide
Couleur	Brun-noir
Contenant	18,9 L (5,0 Gallon US)
Consommation par contenant	*23 m² (250 pi²)

^{*}Diviser par deux (2) pour la surface totale de membranes installées par contenant.

Note: Le pouvoir couvrant est approximatif et peut varier selon la technique d'application et la rugosité de la surface. (Valeurs nominales)







SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH



COLPLY EFFLASHING

APPLICATIONS

TOITS

FICHE TECHNIQUE 190620SCANF

annule et remplace 190529SCANF

PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	COLPLY EF FLASHING
Masse volumique	-	1,3 kg/L (11,2 lb/gal US)
Allongement à la rupture	ASTM D412	450 %
Viscosité, Brookfield @ 25 °C (77 °F)	-	150 000 cP
Teneur en solides	-	>99 %
Temps de mûrissement	-	7 jours, selon la température et la quantité appliquée.

(Valeurs nominales)

NETTOYAGE

Les outils et l'adhésif non mûri peuvent être nettoyés avec des solvants tels qu'essences minérales, Varsol, xylène, etc.

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

OPREMA

6 mois, lorsque convenablement entreposé dans le contenant d'origine. L'adhésif **COLPLY EF FLASHING** doit être entreposé entre 5 et 40 °C (41 et 104 °F) dans un endroit ventilé, à l'abri de la chaleur et des rayons du soleil.

Pour plus d'informations, référez-vous aux instructions sur l'étiquette du contenant et à la fiche de données de sécurité (F.D.S.) pertinente.





