

SOPRATAACK FLASHING

FICHE TECHNIQUE 190620SCANF

(annule et remplace 190529SCANF)



COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

TOITS

DESCRIPTION

SOPRATAACK FLASHING est un adhésif à deux composants, sans odeur, à base de polyuréthane.

L'adhésif **SOPRATAACK FLASHING** est utilisé pour adhérer les membranes de bitume modifié avec des polymères SBS sur les relevés et les surfaces ayant une pente supérieure à 3 % (3/8 po au pi).

Sur les relevés et sur les surfaces inférieures à 3 % (3/8 po au pi), utiliser l'adhésif **SOPRATAACK**.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces doivent être sèches, propres et libres de toute huile, graisse, débris ou saletés.

APPLICATIONS

Enlever le couvercle et retirer le contenant de métal (partie A) de l'insert de plastique. Retirer l'insert de plastique et verser la partie A (durcisseur) dans la partie B (résine).

À l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (200 à 400 tr/min), mélangez soigneusement tout le contenu du récipient pendant 4 à 5 minutes avant l'utilisation afin d'obtenir une consistance homogène.

L'adhésif **SOPRATAACK FLASHING** est appliqué à l'aide d'une truelle dentelée de 4,8 mm (3/16 po).

Enduire la sous-face de la membrane et la surface du substrat avec l'adhésif **SOPRATAACK FLASHING**. Attendre 10 minutes puis déposer la membrane sur le substrat. Appliquer une pression en surface avec un rouleau maroufleur.

La température minimale d'application est de 0 °C (32 °F). Le temps de mûrissement a été déterminé en considérant des conditions d'application idéales, soit 25 °C (77 °F) et 50% d'humidité relative. Le temps de mûrissement sera plus long à des températures inférieures.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'APPLICATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	SOPRATAACK FLASHING	
	Partie A	Partie B
État physique	Liquide	Liquide
Couleur	Brun-noir	Brun-noir
Contenant	3 L (0,8 Gallon US)	11,6 L (3,1 Gallon US)
Consommation par contenant	*17 m ² (180 pi ²)	

*Diviser par deux (2) pour la surface totale de membranes installées par contenant.

Note: Le pouvoir couvrant est approximatif et peut varier selon la technique d'application et la rugosité de la surface.

(Valeurs nominales)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

SOPRATAACK FLASHING

FICHE TECHNIQUE 190620SCANF

(annule et remplace 190529SCANF)



COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

TOITS

PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	SOPRATAACK FLASHING	
		Partie A	Partie B
Masse volumique	-	1,01 kg/L (8,4 lb/gal US)	1,27 kg/L (10,5 lb/gal US)
Viscosité, Brookfield @ 25 °C (77 °F)	-	12 000 cP	950 000 cP
Teneur en solides	-	100 %	99,5 %
Allongement à la rupture	ASTM D412	150 %	
Temps d'assemblage	-	15 minutes	
Durée de vie en pot (après mélange)	-	Environ 60 minutes	
Temps de mûrissement	-	24 heures, selon la température et la quantité appliquée.	

(Valeurs nominales)

NETTOYAGE

Les outils et l'adhésif non mûri peuvent être nettoyés avec des solvants tels qu'essences minérales, Varsol, xylène, etc.

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

12 mois, lorsque convenablement entreposé dans le contenant d'origine. L'adhésif **SOPRATAACK FLASHING** peut être entreposé SANS LIMITATION DE TEMPÉRATURE. Toutefois, pour faciliter l'application, l'adhésif doit en tout temps être conservé à une température minimale entre 10 et 30 °C (50 et 86 °F), 12 heures avant l'application. Entreposer dans un endroit ventilé, à l'abri de la chaleur et des rayons du soleil.

Pour plus d'informations, référez-vous aux instructions sur l'étiquette du contenant et à la fiche de données de sécurité (F.D.S.) pertinente.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.