

SOPRAFIX BASE 630

DESCRIPTION

SOPRAFIX BASE 630 est une membrane de sous-couche haute performance composée de bitume modifié avec des polymères SBS et d'une armature en composite. La surface est recouverte d'un film plastique thermofusible. Sa sous-face est sablée.

MISE EN OEUVRE

FIXÉE MÉCANIQUEMENT

SOPRAFIX BASE 630 est fixée mécaniquement sur le platelage avec les vis et plaquettes **SOPREMA**.

- Les fixations mécaniques doivent être installées dans le centre des galons longitudinaux des membranes vis-à-vis les marques inscrites tous les 150 mm (6 po)* le long du chevauchement.
- Sur un platelage d'acier, les fixations mécaniques doivent être installées sur la partie supérieure des cannelures et de manière à ce que la ligne de fixation soit perpendiculaire aux cannelures.
- Des fixations mécaniques doivent être installées sur les panneaux isolants à raison d'au minimum 4 fixations par panneau de 1,2 x 1,2 m (4 X 4 pi) et 6 fixations par panneau de 1,2 x 2,4 m (4 X 8 pi). Plus de fixations peuvent être requises en fonction des résultats d'essai de résistance au vent obtenus*.

* Pour plus de précisions sur les quantités de fixations mécaniques requises, consulter les rapports d'essai d'arrachement au vent selon la norme CSA A123.21 ou les publications selon la norme FM 4470 (base de données RoofNav) incluant les recommandations pour les coins et périmètres indiquées dans le PLPDS 1-29 de Factory Mutual.

GALON DUO

Les chevauchements longitudinaux sont muni de **GALON DUO**. Cette technologie permet d'adhérer une première partie du chevauchement de façon autocollante et de sceller la dernière partie à l'aide d'un chalumeau au propane ou un chariot-soudeur à airchaud électrique **SOPRAMATIC**.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR LA MISE EN OEUVRE DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	SOPRAFIX BASE 630
Épaisseur	2,5 mm (98 mil)
Armature	Composite
Dimensions	1 m x 10 m (3,3 pi x 33 pi) 1 m x 15 m (3,3 pi x 49 pi)
Poids	3,2 kg/m ² (0,7 lb/pi ²)
Largeur du galon	100 mm (4 po)
Surface	Film plastique thermofusible
Sous-face	Sablée
Rouleaux par palette	Rouleaux de 10 m (33 pi): 36 Rouleaux de 15 m (49 pi): 25



SOPRAFIX BASE 630

PROPRIÉTÉS

SOPRAFIX BASE 630 selon ASTM D5147.

Propriétés	Longitudinal	Transversal
Charge maximale à -18 °C ± 2 °C - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	22 kN/m 22 kN/m	19 kN/m 19 kN/m
Allongement à -18 °C ± 2 °C - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	30 % 30 %	30 % 30 %
Charge maximale à 23 °C ± 2 °C - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	16 kN/m 16 kN/m	14 kN/m 14 kN/m
Allongement à 23 °C ± 2 °C - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	60 % 35 %	60 % 35 %
Allongement à la rupture à 23 °C ± 2 °C - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	65 % 45 %	65 % 45 %
Résistance à la déchirure à 23 °C ± 2 °C	500 N	450 N
Souplesse à froid - Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)	-18 °C (0 °F) -18 °C (0 °F)	-18 °C (0 °F) -18 °C (0 °F)
Stabilité dimensionnelle, max	0,5 %	0,5 %
Résistance au fluage	>107 °C (225 °F)	

Rencontre et excède les exigences de la norme CAN/CGSB 37.56-M, 9ième ébauche
 (Valeurs nominales)

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Les rouleaux doivent être entreposés debout, le côté du galon positionné vers le haut. Si les produits sont entreposés à l'extérieur, les recouvrir d'une housse de protection opaque après que les housses fournies à la livraison aient été enlevées.

