

SOPRASEAL LM 202 VP

FICHE TECHNIQUE 200224SCANF

(annule et remplace 190924SCANF)



COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

MURS

DESCRIPTION

SOPRASEAL LM 202 VP est un produit liquide monocomposant à base de caoutchoucs modifiés. SOPRASEAL LM 202 VP est utilisé comme pare-air perméable à la vapeur et offre une protection contre l'humidité sous les revêtements muraux, notamment la brique, le bardage, les panneaux métalliques, les systèmes d'isolation par l'extérieur avec enduit mince (EIFS) et le stucco. Pour les revêtements en stucco, il est nécessaire d'utiliser une feuille intercalaire.

SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Ce type de produit peut être utilisé sur la plupart des surfaces de construction (voir tableau plus bas).

SOPRASEAL LM 202 VP peut également être appliqué en combinaison avec les membranes SOPRASEAL STICK FLASHPRO HT et SOPRASEAL STICK 1100 T au périmètre des ouvertures.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le substrat doit être propre, sain, sec et exempt de matériaux friables, de graisse et de tout contaminant susceptible de nuire aux performances du produit.

APPLICATION

Appliquer SOPRASEAL LM 202 VP aux ouvertures, joints de panneaux, coins intérieurs et extérieurs en y intégrant immédiatement SOPRASEAL QUICK CORNER aux coins des ouvertures et SOPRASEAL MESH aux ouvertures, joints de panneaux, coins intérieurs et extérieurs. SOPRASEAL QUICK CORNER et SOPRASEAL MESH doivent ensuite être compléments saturés de SOPRASEAL LM 202 VP.

Pour appliquer SOPRASEAL LM 202 VP, utiliser un rouleau à poils de 19 mm (¾ po), un pinceau ou un équipement pour pulvérisation. Utiliser le SCELLANT SOPRASEAL avec la membrane SOPRASEAL LM 202 VP pour sceller les détails et les zones critiques.

La température minimale d'application est de 4 °C (40°F). Pour appliquer SOPRASEAL LM 202 VP à des températures inférieures à 4 °C (40°F), mais supérieures à -4 °C (25°F), y mélanger la totalité d'un contenant SOPRASEAL LT ADDITIVE.

Laisser sécher complètement, généralement de 2 à 4 heures à 25 °C (77°F) à une humidité relative de 50%.

ÉPAISSEUR SELON SUBSTRAT

Substrats	Nombre de couche	Épaisseur de film humide
Panneau de support extérieur tel que: les panneaux de ciment (ASTM C 1325 Type A Extérieur), les panneaux de gypse (ASTM C79/ASTM C 1396).	1	0,25 mm (10 mil)*
Béton/maçonnerie traité avec SOPRASEAL LM BLOCK FILLER (complètement sec).	1	0,50 mm (20 mil)*
Béton/maçonnerie non-traité avec SOPRASEAL LM BLOCK FILLER, contreplaqué, ou OSB.	2	0,25 mm (10 mil)*

*Utiliser une jauge dentellée pour confirmer l'épaisseur du film humide de la membrane SOPRASEAL LM 202 VP.
(Valeurs nominales)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.

FT_SOPRASEAL_LM_202_VP.indd

SOPRASEAL LM 202 VP

FICHE TECHNIQUE 200224SCANF

(annule et remplace 190924SCANF)



COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

MURS

ÉQUIPEMENT

L'utilisation d'une buse MEG 25/30 1/4" avec un équipement de pulvérisation comprenant une pompe à diaphragme et un compresseur d'un minimum 5 HP (minimum 30 gallons) est suggéré.

Pression recommandée lors de la pulvérisation: 45 psi.

Exposition aux rayons UV: jusqu'à 180 jours.

RESTRICTIONS

Ne pas utiliser **SOPRASEAL LM 202 VP** pour les applications sous le niveau du sol ou sur les surfaces susceptibles d'être immergées dans l'eau.

Pour un mûrissement approprié, la température minimum lors du mûrissement de 4 °C (40 °F) et doit être maintenue pour la durée complète du processus de mûrissement.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	SOPRASEAL LM 202 VP
Couleur	Rougeâtre
Teneurs en solides	74%
Taux de couverture par contenant de 19 L selon le substrat*	
Gypse	41 m ² (450 pi ²)
Contre-plaqué / OSB	24 m ² (265 pi ²)
Bloc de béton (CMU)	14 m ² à 24 m ² (150 pi ² à 265 pi ²)
Béton coulé	46 m ² (500 pi ²)
Béton/maçonnerie avec SOPRASEAL LM BLOCK FILLER	46 m ² (500 pi ²)
Taux de couverture d'un contenant lorsque SOPRASEAL MESH est saturée**	100 mm (4") / 192 m (630 pi) 150 mm (6") / 128 m (420 pi) 230 mm (9") / 85 m (280 pi)
Dimensions de Sopraseal Mesh	Armature de 4" : 101,5 mm x 54,8 m (4" x 180 pi) rouleau Armature de 6" : 152,4 mm x 54,8 m (6" x 180 pi) rouleau Armature de 9" : 228,5 mm x 54,8 m (9" x 180 pi) rouleau

* Les taux de couvertures sont approximatifs et peuvent varier selon la technique d'application et les substrats.

** Lorsque SOPRASEAL MESH est saturé avec le produit **SOPRASEAL LM 202 VP**, appliqué conformément aux directives du fabricant, à une épaisseur de 0,75-1 mm (30-40 mil). (Valeurs nominales)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.

FT_SOPRASEAL_LM_202_VP.indd

SOPRASEAL LM 202 VP

FICHE TECHNIQUE 200224SCANF

(annule et remplace 190924SCANF)



COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

MURS

PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	SOPRASEAL LM 202 VP
Résistance aux fuites d'air (assemblage) - 75 Pa (1.57 lb/pi ²) positif / postconditionnement - 75 Pa (1.57 lb/pi ²) négatif / postconditionnement	ASTM E2357	0,0007 L/s•m ² (0,0001 pi ³ /min/pi ²) 0,0014 L/s•m ² (0,0003 pi ³ /min/pi ²)
Perméance à l'air - 75 Pa (1.57 lb/pi ²)	ASTM E2178	0,0049 L/s•m ² (0,00098 pi ³ /min/pi ²)
Taux d'infiltration d'air	ASTM E283	0,0185 L/s•m ² (0,0037 pi ³ /min/pi ²)
Perméance à la vapeur d'eau - Épaisseur du film humide 0,5 mm (20 mil) - Épaisseur du film humide 0,25 mm (10 mil)	ASTM E96 Méthode B	800 ng/Pa•s•m ² (14 perm) 1030 ng/Pa•s•m ² (18 perm)
Adhérence des revêtements	ASTM D4541	Réussi - Min. 110 kPa (15,9 lb/po ²) ou bris dans le substrat (essais réalisés sur gypse extérieur)
Scellement au clou (sans treillis d'armature)	ASTM D1970	Réussi
Stabilité de la composition	ASTM D5147 (section 15)	Pas d'écoulement, de bavures ou de formation de gouttes jusqu'à 177°C (350 °F)
Combustion de surface - Propagation de la flamme - Classe A - Dégagement des fumées - Classe A	ASTM E84	< 25 < 450
Résistance au feu	ASTM E119/UL263 NFPA 285	N'exercera pas une hausse ou une baisse du taux de résistance au feu d'un assemblage de mur Réussi
Résistance à la dégradation fongique	ASTM D5590	Réussi

(Valeurs nominales)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.

FT_SOPRASEAL_LM_202_VP.indd

SOPRASEAL LM 202 VP

FICHE TECHNIQUE 200224SCANF

(annule et remplace 190924SCANF)



COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

MURS

PROPRIÉTÉS

ICC-ES AC 212 CRITÈRES D'ACCEPTATION POUR LES REVÊTEMENTS RÉSISTANTS À L'EAU UTILISÉS COMME ENDUIT HYDROFUGE POUR MURS EXTÉRIEURS

ESSAIS SÉQUENTIELS : PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	SOPRASEAL LM 202 VP
1- Intégrité structurelle 2- Résistance au déchirement 3- Résistance aux conditions environnementales 4- Infiltration d'eau @ 299 Pa (6.24 lb/pi ²)	ASTM E1233 Procédure A ASTM E72 ICC-ES AC 212 ASTM E331	(1-3) Aucune fissure aux joints ou là l'interface des solins (4) Aucune infiltration d'eau après 90 minutes sur des panneaux OSB et de gypse

ESSAIS SÉQUENTIELS - VIEILLISSEMENT AUX INTEMPÉRIES : PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	SOPRASEAL LM 202 VP
1- Résistance aux rayons UV 2- Vieillessement accéléré 3- Résistance à la pression hydrostatique	ICC-ES AC 212 ICC-ES AC 212 AATC 127-1985	(1-2) Aucune fissure ou défaillance de l'adhérence au substrat (3) Aucune infiltration d'eau
Résistance à l'eau	ASTM D2247	Aucun signe de détérioration après 14 jours d'exposition (essais réalisés sur divers substrats)
Résistance au gel et au dégel	ASTM D2485 Méthode B	Aucun signe de détérioration après 10 cycles (essais réalisés sur divers substrats)
Essais de traction (avant et après des cycles de gel-dégel, kPa (lb/po ²))	ASTM C297	> 103 (15) moyenne; aucune défaillance après 10 cycles de gel-dégel (essais réalisés sur divers substrats)
Essai de traction, kPa (lb/po ²)	ASTM C297	> 103 (15) (essais réalisés sur divers substrats)

(Valeurs nominales)

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Environ 24 mois si les contenants d'origine non ouverts sont entreposés de façon appropriée. Protéger le produit du gel, de la chaleur extrême et de la lumière directe du soleil.

Pour plus d'information, veuillez consulter les instructions sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pertinente (F.D.S.).



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.

FT_SOPRASEAL_LM_202_VP.indd