



ÉTANCHÉITÉ

APPLICATIONS

TOITS

COLPLY BASE 410

FICHE TECHNIQUE 200316SCANF

(annule et remplace 130610SCAN1F)

DESCRIPTION

COLPLY BASE 410 est une membrane de sous-couche haute performance composée de bitume modifié avec des polymères SBS et d'une armature composite. Les deux faces sont sablées.

INSTALLATION

ADHÉSIFS

La membrane COLPLY BASE 410 est déroulée sur l'adhésif préalablement appliqué à l'aide d'une raclette dentelée.

Une fois la membrane en place, appliquer une pression sur toute la surface avec un rouleau à maroufler pour obtenir une adhérence complète et uniforme.

Enduire d'adhésif les premiers 100 à 125 mm (4 à 5 po) des chevauchements transversaux avec une truelle dentelée. Terminer l'application en soudant les derniers 25 à 50 mm (1 à 2 po) des chevauchements transversaux au moyen d'un fusil à air chaud électrique et d'un rouleau à maroufler.

La soudure doit aussi être effectuée sur tous les chevauchements longitudinaux. L'utilisation du chariot-soudeur à air chaud électrique SOPRAMATIC augmente la vitesse d'exécution et la qualité du scellement.

BITUME CHAUD SEBS

La membrane COLPLY BASE 410 est déroulée dans un lit de bitume chaud SEBS (SOPRASPHALTE M) épandu à l'aide d'une vadrouille.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

| Caractéristiques | COLPLY BASE 410 |
|------------------|---|
| Épaisseur | 2,5 mm (98 mils) |
| Armature | Composite |
| Dimensions | 10 x 1 m (33 x 3,3 pi) |
| Poids | 3,1 kg/m ² (0,6 lb/pi ²) |
| Largeur du galon | 100 mm (4 po) |
| Surface | Sablée |
| Sous-face | Sablée |

(Valeurs nominales)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT_COLPLY_BASE_410.indd



ÉTANCHÉITÉ

APPLICATIONS

TOITS

COLPLY BASE 410

FICHE TECHNIQUE 200316SCANF

(annule et remplace 130610SCAN1F)

PROPRIÉTÉS

Selon CSA A123.23-15, Type C, Classe 3.

| Propriétés | COLPLY BASE 410 | |
|---|--|--|
| | AVANT le conditionnement thermique | APRÈS le conditionnement thermique |
| Énergie de déformation, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F) | 8/6,5 kN/m (46/37 lbf/po) 8/7 kN/m (46/40 lbf/po) | 7/6 kN/m (40/34 lbf/po) 6,5/6 kN/m (37/34 lbf/po) |
| Charge maximale, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F) | 17/14 kN/m (97/80 lbf/po) 22/19 kN/m (126/108 lbf/po) | 18/15 kN/m (103/86 lbf/po) 22/17 kN/m (126/97 lbf/po) |
| Allongement à la charge maximale, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F) | 55/55 % 45/45 % | 50/50 % 35/35 % |
| Allongement ultime À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) L/T | 65/65 % | 55/55 % |
| Stabilité dimensionnelle, max L/T | ±0,2/±0,2 % | |
| Flexibilité à basse température, max L/T | -27/-27 °C (-17/-17 °F) | -18/-18 °C (0/0 °F) |
| Stabilité du composé à 91 °C (196 °F) | 121/121 °C (250/250 °F) | |
| Résistance au poinçonnement | Réussi | |

(Valeurs nominales)

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Les rouleaux doivent être entreposés debout, le côté du galon positionné vers le haut. Si les produits sont entreposés à l'extérieur, les recouvrir d'une housse de protection opaque après le retrait des housses fournies à la livraison.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT_COLPLY_BASE_410.indd

2/2