

# SOPRASEAL LIQUID FLASHING

FICHE TECHNIQUE 200729SCANF

(annule et remplace -)



ÉTANCHÉITÉ  
COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

MURS

## DESCRIPTION

SOPRASEAL LIQUID FLASHING est une membrane de haute qualité 100% solide à faible odeur en polyéther élastomère. SOPRASEAL LIQUID FLASHING est une membrane conçue pour assurer l'étanchéité à l'air. Elle est utilisée comme membrane d'étanchéité au périmètre des ouvertures, membrane intramurale et membrane de transition. Elle est donc compatible avec les membranes SOPRASEAL. SOPRASEAL LIQUID FLASHING peut également être utilisé pour traiter les joints tout en adhérant à la plupart des matériaux de construction ainsi qu'aux panneaux SOPRASEAL XPRESS G.

## SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Ce produit peut être utilisé sur la plupart des substrats tels que l'aluminium, la brique, le béton, le bois, la maçonnerie et le PVC.

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le support doit être propre et sec. Les débris et autres contaminants tels que l'eau, la graisse et l'huile peuvent compromettre l'adhérence. Les surfaces métalliques et les tuyaux en PVC doivent être nettoyés avec des solvants non graisseux tels que l'acétone ou du Méthyl Éthyl Cétone (MEK).

## APPLICATIONS

### Dans les ouvertures brutes :

1. Appliquer la membrane SOPRASEAL LIQUID FLASHING dans les petits espaces et autres lacunes mineures du substrat, comme les trous de clous, les nœuds, etc. Pour les fissures de plus de 6 mm (¼ po) de largeur, il est recommandé de préremplir le vide avec SOPRASEAL LIQUID FLASHING et laisser une peau se former avant d'entreprendre l'application d'une couche de finition.
2. Appliquez le produit SOPRASEAL LIQUID FLASHING en zigzag sur la surface verticale extérieure de l'ouverture brute en s'assurant de couvrir une surface minimale de 100 mm (4 po) de largeur. Répartir uniformément à l'aide d'une truelle pour obtenir une surface monolithique avec une épaisseur de film humide minimale de 1,5 mm (60 mils).
3. Lors de l'application sur une membrane pare-air, SOPRASEAL LIQUID FLASHING doit chevaucher la membrane d'au moins 75 mm (3 po).

Remarque : Les membranes pare-air doivent se terminer à au moins 25 mm (1 po) de l'ouverture brute. Il est également acceptable d'installer SOPRASEAL LIQUID FLASHING avant l'application du pare-air. Les membranes pare-air installées au-dessus de SOPRASEAL LIQUID FLASHING doivent être conformes aux procédures d'application recommandées par les fabricants.

4. Appliquer le produit SOPRASEAL LIQUID FLASHING en zigzag dans l'ouverture brute. Répartir uniformément à l'aide d'une truelle pour obtenir une surface monolithique tout en exécutant le lien avec la surface verticale avec une épaisseur de film humide minimale de 1,5 mm (60 mils).
5. Laisser sécher le produit SOPRASEAL LIQUID FLASHING avant d'installer les fenêtres ou les portes.

### Aux panneaux de support extérieurs

1. Appliquer SOPRASEAL LIQUID FLASHING dans les joints de gypse, de contreplaqué et des panneaux OSB en s'assurant de bien remplir le joint.
2. Appliquer le produit SOPRASEAL LIQUID FLASHING en zigzag sur le joint des panneaux de support en s'assurant de couvrir une surface minimale de 50 mm (2 po) de largeur.
3. Répartir uniformément à l'aide d'une truelle pour obtenir une surface monolithique avec une épaisseur de film humide minimale de 1,5 mm (60 mils).
4. Assurer un chevauchement minimal de 25 mm (1 po) de chaque côté du joint créé par les panneaux de revêtement.
5. Permettre à SOPRASEAL LIQUID FLASHING de former une peau avant d'entreprendre l'application de membranes d'étanchéité pulvérisées tel que SOPRASEAL LM 204 VP et SOPRASEAL LM 200 S.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

# SOPRASEAL LIQUID FLASHING

FICHE TECHNIQUE 200729SCANF

(annule et remplace -)



ÉTANCHÉITÉ  
COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

MURS

Au système pare-air et vapeur **SOPRASEAL XPRESS G**

1. Enlever tout excès de gypse en essuyant les joints de **SOPRASEAL XPRESS G** avec un chiffon sec ou humide.
2. Appliquer le produit **SOPRASEAL LIQUID FLASHING** en zigzag sur les joints du panneau tout en couvrant une zone minimale de 100 mm (4 po) de largeur. Répartir uniformément à l'aide d'une truelle pour obtenir une surface monolithique avec une épaisseur de film humide minimale de 1,5 mm (60 mils).
3. Assurer un chevauchement minimal de 50 mm (2 po) de chaque côté du joint créé par les panneaux **SOPRASEAL XPRESS G**.

Température minimale de l'air ambiant : au-dessus de -4 °C (25 °F)

Températures de service : -29 °C à 93 °C (-20 °F à 200 °F)

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR LA MISE EN OEUVRE DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

## CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	SOPRASEAL LIQUID FLASHING
État physique	Pâte
Couleur	Bleu
Contenant	590 ml (20 oz)

(Valeurs nominales)

## PROPRIÉTÉS

SOPRASEAL LIQUID FLASHING répond aux normes suivantes: ASTM C920, Type S, Grade NS, Classe 50

Propriétés	Normes	SOPRASEAL LIQUID FLASHING
Densité	ASTM D1475	1,46 kg/L (12.2 lb/gal)
Sec au touché	ASTM C679	30 min
Résistance au cisaillement, kN/m <sup>2</sup>	ASTM D1002	149
Allongement à la rupture	ASTM D412	215 %
Résistance à la traction, kN/m <sup>2</sup>	ASTM D412	159
Dureté (Shore A)	ASTM C661	38
Perméance à la vapeur d'eau, ng/Pa·s·m <sup>2</sup> (perms)	ASTM E96 (Méthode B)	263 (4,6)
Flexibilité à basse température @ -23 °C (-10 °F)	ASTM D816	Réussi
Rétrécissement	-	Pas de rétrécissement visible après 14 jours

(Valeurs nominales)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

# SOPRASEAL LIQUID FLASHING

FICHE TECHNIQUE 200729SCANF

(annule et remplace -)



ÉTANCHÉITÉ  
COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

MURS

## NETTOYAGE

Les outils peuvent être nettoyés avec des produits à base d'alcool.

## ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

SOPRASEAL LIQUID FLASHING doit être entreposé dans un endroit frais et sec. Les contenant d'origine scellé doivent être protégés de l'eau, du gel, de la chaleur et de la lumière directe du soleil. Des températures élevées réduiront la durée de conservation.

Pour plus d'informations, veuillez consulter les instructions sur l'étiquette du contenant et la fiche données de sécurité (F.D.S.) pertinente.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT\_SOPRASEAL\_LIQUID\_FLASHING.indd

3/3