



ALSAN HP 532 CPU

技术资料卡 CTDS-07-08-01

产品描述

ALSAN HP 532 CPU 为四组分水性聚氨酯自流平砂浆，具有良好的耐磨性、耐冲击性、抗化学性。涂覆厚度为4-6mm。

适用范围

- 食品饮料加工厂，如肉类加工厂、烘焙食品、乳品厂、啤酒、饮料厂等
- 化工厂，蒸馏车间，实验室
- 烟草加工厂、仓库等
- 冷藏库、纸浆厂等

产品特点

- 较好的耐酸、碱、胺、盐的能力
- 可以在-20°C-80°C范围内保持其物理性能
- 高耐磨性和抗冲击性
- 表面为亚光、平整光滑，易清洁
- 食品安全接触认证

外观

- A 组份:乳白色液体
- B 组份:棕色液体
- C 组份:灰白色粉体
- D 组份:色浆
- 涂层外观平整、光洁、亚光

包装

- A 组份:2.52Kg(塑胶桶装)
- B 组份:2.86Kg(塑胶桶装)
- C 组份:14.4Kg(塑胶袋装)
- D 组份:0.8Kg(塑胶袋装)

储存与安全信息

储存方法/条件: 阴凉通风处, 远离火源, 10°C-30°C条件下储存, 注意防冻

保质期: 原装正常储存条件下 6 个月

产品特质: 本品 B 为可燃液体, 闪点:大于 60°C, 无腐蚀性, 极小气味

运输: 按丙类可燃液体运输

遗弃规定: 未使用废料和已固化废料建议由有资质的处理机构焚烧处理, 或按当地有关法规处理, 切忌倒入水源和土壤





ALSAN HP 532 CPU

技术资料卡 CTDS-07-08-01

技术数据

项目	数据	测试方法
流动度 mm	≥140	JC/T 985-2005
可操作时间(分钟, 20°C)	≥20	-
密度 g/cm ³	约 1.92	GB/T6750-1986
配比(A/B/C/D)	2.52/2.86/14.4/0.8	重量比
涂布量 kg/m ² /mm	2.0	-

涂层技术参数

附着力(与混凝土)Mpa	≥1.5(混凝土破坏)	ASTM D4541-02
抗压强度 Mpa	约 45	ASTM D695-08
硬度(邵氏-D)	75	ASTM D2240-05
涂层厚度 mm	4-6	-

使用方法

- 基面要求及处理, 基面含水率不大于 8%, 无油污、空鼓、起砂等现象, 基面要以抛丸机或研磨机充分处理, 去除表面的浮浆层并露出骨料表面开槽, 沿地面边沿 10-20CM 处以切割机开出 1-2CM 宽的锚固槽, 锚固槽深度为设计聚氨酯砂浆地面厚度的 2 倍。
- 施工底涂, 对于无高温环境的地面, 底漆可选用 ALSAN EP 111 并均匀抛撒石英砂(基面含水率需低于6%); 对有高温要求的环境将 ALSAN HP 532 CPU 分两次施工, 第一层为底涂, 用量约 2kg/m²; 材料配好后在最短的时间内以镩刀批刮均匀。
- 施工砂浆自流平面层, 在底涂充分干燥后施工面层, 先将 A、B、D 组分搅拌均匀后倒入一洁净塑料桶中, 并搅拌均匀, 立即加入 C 组分, 加入过程约 15 秒搅拌均匀后倒在地面上用锯齿镩刀迅速摊铺均匀, 同时用消泡滚筒均匀放气。

工具清洗

- 施工所用工具要及时清洗, 避免因材料固化而影响再次使用。
- 清洗剂建议使用二甲苯, 已经固化的材料只能通过机械方式去除。

环境要求

- 基面温度范围 10-30°C, 最佳温度 15-25°C, 过高和过低都会带来一定程度的施工困难。



主要适用范围

水性聚氨酯砂浆自流平

ALSAN HP 532 CPU

技术资料卡 CTDS-07-08-01

注意事项

本品为普通液体，闪点 60℃ 以上，请按普通货物储运和使用施工人员应有良好的防护措施，禁止本品沾到皮肤、眼睛等。

免责声明

欢迎使用本公司产品，使用前请详细了解所用产品的相关资料，本说明书所载资料以及我们对本产品的推荐都是基于我们的经验，知识和对本产品良好信心，由于实际工程中的材料、环境、工地及使用等的情况不同，本公司不对工程质量做任何担保，仅对本公司产品质量负责。