

DUOLAP CAP GR

MEMBRANE DE FINITION

Membrane de finition haute performance autocollante composée de bitume modifié au polymère SBS et d'une armature composite dont la surface est protégée par des granules. DUOLAP CAP GR est munie de la technologie GALON DUO qui procure un scellement immédiat des joints latéraux de la membrane.

- Étanchéité supérieure en raison de la technologie GALON DUO
- Excellente stabilité dimensionnelle
- Excellente résistance aux variations de température

RÔLE DU PRODUIT

Application	Étanchéité	
Composante du bâtiment	Toitures	
Type de pente	Pente faible extérieure Pente négative avec drain intérieur	
Substrats compatibles	Membrane d'étanchéité de base	Panneau asphaltique

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Technologie	Bitume modifié au SBS
Surface	Granules
Sous-face	Film siliconé détachable en deux parties (split-back)
Armature	Composite haute performance
Mise en œuvre	Autocollant

CONDITIONNEMENT




Code	Couleur	Largeur		Longueur		Épaisseur		Galon/ lignage	Superficie (nette)		Superficie (brute)		Quantité (palette)
		m	po	m	pi	mm	mil		m ²	pi ²	m ²	pi ²	
09236	Noir	1	39	10	32,81	3,8	150	100	9	96,88	10	107,64	25
09231	Gris	1	39	10	32,81	3,8	150	100	9	96,88	10	107,64	25
09238	Brun	1	39	10	32,81	3,8	150	100	9	96,88	10	107,64	25
09248	Vert	1	39	10	32,81	3,8	150	100	9	96,88	10	107,64	25

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés	
Charge maximale à -18 °C ± 2 °C (L/T)	- Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)
	22 kN/m / 19 kN/m 22 kN/m / 19 kN/m
Allongement à -18 °C ± 2 °C	- Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)
	30 % 30 %
Charge maximale à 23 °C ± 2 °C (L/T)	- Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)
	16 kN/m / 14 kN/m 16 kN/m / 14 kN/m
Allongement à 23 °C ± 2 °C	- Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)
	60 % 35 %
Allongement à la rupture à 23 °C ± 2 °C	- Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)
	65 % 45 %
Résistance à la déchirure à 23 °C ± 2 °C (L/T)	
	500 N / 450 N
Souplesse à froid	- Initiale - 90 jours à 70 °C (158 °F)
	-18 °C (0 °F) -18 °C (0 °F)
Stabilité dimensionnelle	
	± 0,5 %
Température de stabilité du composé	
	> 107 °C (225 °F)

DUOLAP CAP GR

INSTALLATION

Conditions et température d'entreposage	Les rouleaux doivent être entreposés debout, le côté du galon positionné vers le haut. Peut supporter le gel, mais doit être reconditionnée 24 heures à au moins 10 °C (50 °F) avant l'installation.		
Température minimale d'installation	0 °C (32 °F)		
Produits requis	ELASTOCOL STICK	OU APPRÊT EXTÉRIEUR	
		ET SCELLANT ÉLASTOMÈRE	
Outils requis	 Ruban à mesurer	 Rouleau à maroufler	
	 Couteau		
Équipements requis	Chariot soudeur à air chaud DUOMATIC	Chalumeau électrique à air chaud	
Préparation de surface	Le substrat doit être propre, sec et exempt de poussière, graisse ou tout autre contaminant.		
Mise en œuvre	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apprêter le substrat avec l'ELASTOCOL STICK ou l'APPRÊT EXTÉRIEUR. 2. Positionner la membrane parallèlement à la bordure inférieure de la toiture. 3. Replier la membrane sur elle-même, sur la moitié de sa largeur, soit 50 cm (20 po) sur toute la longueur déjà positionnée. Il est recommandé de s'agenouiller sur la partie non repliée de la membrane pour la garder en place durant cette opération. 4. Retirer le film protecteur de la section repliée tout en laissant retomber la membrane sur le substrat. La partie autocollante entre alors en contact avec le substrat. 5. Relever l'autre partie de la membrane et répéter les deux étapes précédentes. 6. Appliquer immédiatement une pression sur la membrane à l'aide d'un rouleau à maroufler en métal ou en caoutchouc dur en s'assurant d'obtenir une adhérence totale entre le substrat et la membrane et en évitant que celle-ci ne forme des gonflements, plis ou bâillements. 7. Les chevauchements latéraux (GALON DUO) doivent être soudés à l'aide d'un chalumeau à air chaud ou du chariot-soudeur DUOMATIC. Positionner toujours les chevauchements du côté supérieur de la pente. <p>Note: Les chevauchements transversaux doivent être scellés avec du SCELLANT ÉLASTOMÈRE appliqué à l'aide d'une truelle sur la portion granulée de la membrane, soit 12 cm (5 po) et souder le dernier 2 cm (1 po). Afin de créer un chevauchement total de 15 cm (6 po).</p>		
Recommandations/restrictions	Il n'est pas recommandé d'utiliser un produit contenant du bitume élastomère directement sur des planches de bois résineux ou sur du polychlorure de vinyle souple.		



CSA A123.21
CONFORME À LA NORME CSA

