

SOPRA-CELLULOSE

FICHE TECHNIQUE 190527SCANF

(annule et remplace 190524SCANF)



ISOLATION
INSONORISATION

APPLICATIONS

MURS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

DESCRIPTION

La SOPRA-CELLULOSE est fabriquée à 85% de papier journal recyclé. Elle apparaît comme de petites fibres grises, lisses au toucher. SOPRA-CELLULOSE est sans odeur et a une faible teneur en COV. Elle agit comme un bouclier qui réduit la transmission de la chaleur et des sons. Efficace et respectueuse de l'environnement, la SOPRA-CELLULOSE permet de réduire la consommation d'énergie et d'améliorer le confort intérieur dans une variété de climats.

MISE EN OEUVRE

SOUFFLÉE (GRENIER)

La SOPRA-CELLULOSE est un excellent type d'isolation pour les greniers de nouvelles constructions et peut aussi être employée en complément à d'autres isolants existants. La SOPRA-CELLULOSE doit être soufflée à l'aide d'un équipement spécialisé de soufflage pneumatique à une densité minimale de 24 kg/m³ (1,5 lb/pi³) et peut également être placée manuellement dans les endroits restreints.

MISE EN GARDE : Respecter les distances prévues par les codes de sécurité visant le bâtiment, l'électricité, le gaz et le mazout entre l'isolant et les dispositifs producteurs de chaleur, tels que les appareils de chauffage au combustible, les cheminées, les gaines et les événements menant à ces appareils et les appareils d'éclairage encastrés (au moins 75 mm (3 po)), à moins qu'ils n'aient été approuvés en tant que dispositifs pouvant entrer en contact avec l'isolant. Renseignez-vous auprès des autorités locales pour connaître les exigences relatives à l'installation et l'utilisation de barrière de retenue.

INJECTÉE (MUR ET PLANCHER)

Ce système utilise une membrane de retenue fixée sur les montants au moyen de SOPRA-CELLULOSE STRIP et d'agrafes. Des ouvertures sont ensuite effectuées afin d'injecter la SOPRA-CELLULOSE à sec avec obligatoirement une buse (pour système mural compacté) pré-approuvée par SOPREMA.

Pour l'injection murale, la SOPRA-CELLULOSE doit être injectée à une densité minimale de 56 kg/m³ (3,5 lb/pi³) pour une épaisseur de mur jusqu'à 150 mm (6 pouces) et une densité minimale de 64 kg/m³ (4 lb/pi³) pour les murs d'épaisseur supérieure à 150 mm (6 pouces). Pour l'injection de planchers et plafonds, le produit doit être soufflé à une densité entre 28,8 kg/m³ (1,8 lb/pi³) et 48 kg/m³ (3,0 lb/pi³).

Température de service: < 90 °C (< 194 °F)

SOPRA-CELLULOSE rencontre les exigences de la certification GREENGUARD OR.



POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR LA MISE EN OEUVRE DES PRODUITS, Veuillez CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

CARACTÉRISTIQUES	SOPRA-CELLULOSE
Couleur	Grise
Masse volumique :	
Greniers:	24 kg/m ³ (1,5 lb/pi ³)
Murs:	
Épaisseur de mur jusqu'à 150 mm (6 po):	56 kg/m ³ (3,5 lb/pi ³)
Épaisseur de mur supérieure à 150 mm (6 po):	64 kg/m ³ (4,0 lb/pi ³)
Planchers:	28,8 kg/m ³ (1,8 lb/pi ³) à 48 kg/m ³ (3,0 lb/pi ³)
Format	Sac de 11,3 kg (25 lb)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

SOPRA-CELLULOSE

FICHE TECHNIQUE 190527SCANF

(annule et remplace 190524SCANF)



ISOLATION
INSONORISATION

APPLICATIONS

MURS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

TABLEAU DE POSE (GRENIER)

RÉSISTANCE THERMIQUE RSI (R)	ÉPAISSEUR APPLIQUÉE mm (po)	ÉPAISSEUR TASSÉE mm (po)	MASSE PAR SURFACE kg/m ² (lb/pi ²)	SUPERFICIE PAR SAC m ² (pi ²)
2,1 (12)	94 (3,7)	84 (3,3)	2,0 (0,4)	5,5 (59,7)
2,3 (13)	103 (4,0)	92 (3,6)	2,2 (0,5)	5,1 (54,5)
3,4 (19)	152 (6,0)	135 (5,3)	3,3 (0,7)	3,4 (36,9)
3,5 (20)	156 (6,1)	139 (5,5)	3,4 (0,7)	3,3 (35,8)
3,9 (22)	174 (6,9)	155 (6,1)	3,8 (0,8)	3,0 (32,1)
5,3 (30)	237 (9,3)	211 (8,3)	5,2 (1,06)	2,2 (23,6)
5,6 (32)	250 (9,8)	223 (8,8)	5,5 (1,1)	2,1 (22,4)
6,7 (38)	299 (11,8)	267 (10,5)	6,5 (1,34)	1,74 (18,7)
7,0 (40)	312 (12,3)	279 (11,0)	6,8 (1,4)	1,7 (17,9)
8,6 (49)	384 (15,1)	343 (13,5)	8,4 (1,7)	1,4 (14,6)
8,8 (50)	393 (15,5)	351 (13,8)	8,6 (1,8)	1,3 (14,2)
10,8 (61)	482 (19,0)	430 (16,9)	10,5 (2,2)	1,1 (11,6)

Masse volumique théorique 24,5 kg/m³ (1,5 lb/pi³).

Le facteur R présenté dans ce tableau est mesuré après tassement, selon la norme ASTM C518 et la méthode de conditionnement ASTM C687. Ce tableau indique le nombre minimum de sacs à utiliser. Le résultat final varie selon la technique d'application, l'équipement et le boyau utilisés. À partir de RSI-7,0 ou R-40, il peut être nécessaire d'apporter une correction selon la technique d'application. Pour obtenir l'information la plus à jour, consultez notre site web au www.soprema.ca ou votre représentant SOPREMA.

TABLEAU DE POSE (MUR)

STRUCTURE	DIMENSION STRUCTURE mm (po)	RÉSISTANCE THERMIQUE RSI (R)	MASSE PAR SURFACE kg/m ² (lb/pi ²)	RECOUVREMENT PAR SAC m ² (pi ²)
Bois	38 x 89 (2 x 4)*	2,6 (14,8)	5,13 (1,05)	2,21 (23,8)
	38 x 140 (2 x 6)*	3,9 (22,2)	7,70 (1,58)	1,48 (15,9)
	38 x 184 (2 x 8)**	5,1 (28,7)	11,35 (2,33)	1,00 (10,8)
Métal	38 x 101 (2 x 4)*	2,9 (16,7)	6,41 (1,31)	1,77 (19,1)
	38 x 152 (2 x 6)*	4,2 (24,1)	9,26 (1,90)	1,23 (13,2)
	38 x 203 (2 x 8)**	5,6 (31,5)	13,83 (2,83)	0,82 (8,8)

* Densité minimale installée de 56 kg / m² (3,5 lb / pi²) pour les murs de 38 mm x 150 mm (2 x 6 pouces) et moins.

** Densité minimale installée de 64 kg / m³ (4 lb / pi³) pour les murs de plus de 38 mm x 150 mm (2 x 6 pouces).

Ce tableau indique le nombre minimum de sacs à utiliser. Le résultat final varie en fonction de la technique d'application, de l'équipement et du boyau utilisés. Pour obtenir les renseignements les plus à jour, veuillez consulter notre site Web au www.soprema.ca ou votre représentant SOPREMA.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

SOPRA-CELLULOSE

FICHE TECHNIQUE 190527SCANF

(annule et remplace 190524SCANF)



ISOLATION
INSONORISATION

APPLICATIONS

MURS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

PROPRIÉTÉS

PROPRIÉTÉS	NORMES	SOPRA-CELLULOSE
Résistance thermique	CAN / ULC-S703	RSI = 0,65 par 25,4 mm (R = 3,7 par pouce)
Indice de propagation de la flamme	CAN / ULC-S102.2	< 150
Indice de dégagement des fumées	CAN / ULC-S102.2	< 45
Inflammabilité à la flamme nue	CAN / ULC-S703	Min. 0,12 W/cm ²
Perméance de l'inflammabilité à la flamme nue	CAN / ULC-S703	Min. 0,12 W/cm ²
Résistance à la combustion sans flamme - perte de masse après exposition à haute température	CAN / ULC-S703 CAN / ULC-S130	Max. 15 % de perte en masse
Sorption de la vapeur d'eau	CAN / ULC-S703 ASTM C739	Max. 20 % en gain de masse
Corrosivité	CAN / ULC-S703 ASTM G1-90	Exposée @ 50 °C pour 28 jours - Pas de perforation Aluminium nu 3003 de trempe douce - Pas de perforation Cuivre # 110 CABRA de type ETP - Pas de perforation Acier à faible teneur en carbone laminé à froid- qualité commerciale - Pas de perforation
Résistance aux champignons - après 28 jours dans un milieu de culture contenant des spores fongiques (95 % RH et 28 °C)	CAN / ULC-S703 ASTM C1338	Aucune croissance
Séparation des produits chimiques - après agitation de 275 cycles/min pendant 30 minutes	CAN/ ULC-S703	Moins de 1,5 % en masse

Voir le rapport d'évaluation CCMC 09232-L (pour le produit) et le rapport d'évaluation CCMC 12307-R (pour les SYSTÈMES MURAUX SOPRA-CELLULOSE).

Certifié UL # 2818 Standard for Chemical Emissions for Building Materials, Finishes and Furnishings.

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Les sacs doivent être entreposés à l'intérieur, dans un endroit sec dans leur emballage d'origine. Sur un chantier, entreposer dans leur emballage d'origine non perforé et recouvrir les sacs d'une housse de protection opaque.



Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH