

SOPRA-SPF 201 & SOPRA-SPF 201 LT

FICHE TECHNIQUE 201021SCANF

(annule et remplace 200803SCANF)



ÉTANCHÉITÉ
ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATEMENTS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

DESCRIPTION

SOPRA-SPF 201 est une mousse giclée de polyuréthane bicomposante à structure alvéolaire fermée. SOPRA-SPF 201 est conçue pour les applications d'isolation commerciales, industrielles et résidentielles. Elle est offerte en deux versions selon la température d'application. SOPRA-SPF 201 LT est utilisée pour les applications à basse température. SOPRA-SPF 201 et SOPRA-SPF 201 LT rencontrent et excèdent les exigences de la norme CAN/ULC-S705.1.

SOPRA-SPF 201 rencontre les exigences de la certification GREENGUARD OR.

SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Ce produit peut être utilisé sur la plupart des surfaces de construction, telles que les surfaces de maçonnerie, de béton, de bois, de métal et de gypse, ainsi que sur la surface sablée des membranes bitumineuses, et sur les membranes SOPRASEAL STICK 1100 T, SOPRASEAL STICK 600 TC et SOPRASEAL STICK FLASHPRO HT.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le substrat doit être exempt de poussière, saleté, graisse, huile et d'humidité avant l'application de SOPRA-SPF 201 et SOPRA-SPF 201 LT. Toute forme d'humidité tel que, l'humidité relative excessive (> 85%), la pluie, le brouillard ou la glace réagira chimiquement et aura un effet négatif sur les propriétés physiques du produit. Vérifier l'adhésion sur le substrat selon la norme CAN/ULC-S705.2.

APPLICATION

SOPRA-SPF 201 et SOPRA-SPF 201 LT doivent être appliquées avec un équipement adéquat. Mélanger les deux composants SOPRA-SPF 201 RESIN ou SOPRA-SPF 201 LT RESIN et SOPRA-SPF ISO avec un ratio de 1:1 par volume. L'applicateur ne doit pas installer plus de 50 mm (2 po) d'épaisseur par passe (selon CAN/ULC-S705.2). Permettre à la surface de refroidir à une température de 37 °C (99 °F) ou à la température ambiante si celle-ci est plus élevée que 37 °C (99 °F) entre chaque passe.

- Températures d'application:

SOPRA-SPF 201 : 10 °C à 50 °C (50 °F à 122 °F)

SOPRA-SPF 201 LT : -10 °C à 25 °C (14 °F à 77 °F)

- Température de service maximale:

SOPRA-SPF 201 et SOPRA-SPF 201 LT : 82 °C (180 °F).

ÉQUIPEMENT

L'utilisation d'un pistolet pulvérisateur à purge mécanique est recommandée afin de pulvériser une mousse de qualité supérieure. De plus, il est nécessaire d'utiliser des pompes de transfert permettant un ratio de 2:1 pour le transfert du produit à partir du contenant vers le distributeur afin d'assurer le ratio 1:1 exigé. Les tuyaux chauffants doivent être réglés afin de fournir la mousse de polyuréthane à une température située entre 45 °C et 55 °C (113 °F et 131 °F) au pistolet de pulvérisation.

Pression recommandée pour pulvériser la mousse de polyuréthane: 1 000 à 1 500 psi (69 à 103 bar).

RESTRICTIONS

SOPRA-SPF 201 et SOPRA-SPF 201 LT doivent seulement être appliquées par des installateurs certifiés selon la norme ISO 17024 et en conformité avec la norme d'application CAN/ULC-S705.2.

Des précautions doivent être prises lors du remplacement des contenants et lors de la réinstallation des pompes dans les contenants afin de ne pas inverser les deux composants.

Si le produit se situe sous les températures d'entreposage suggérées, l'augmentation de la viscosité pourrait causer un vide dans les pompes ce qui entraînerait une application inadéquate de la mousse de polyuréthane. Si le produit se situe au-dessus des températures d'entreposage suggérées, il en résulterait une perte des agents de gonflements qui aurait pour effet de diminuer le rendement.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

SOPRA-SPF 201 & SOPRA-SPF 201 LT

FICHE TECHNIQUE 201021SCANF

(annule et remplace 200803SCANF)



ÉTANCHÉITÉ
ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATEMENTS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	SOPRA-SPF 201	SOPRA-SPF 201 LT
Couleur	Gris	Gris
Température des tuyaux	45 °C à 55 °C (113 °F à 131 °F)	45 °C à 55 °C (113 °F à 131 °F)
Ratio de mélange des 2 parties	1 : 1	1 : 1
Masse volumique à 25 °C (77 °F)	Partie A* Partie B** 1,24 kg/L 1,18 kg/L	1,24 kg/L 1,18 kg/L
Viscosité, Brookfield à 25 °C (77 °F) :	Partie A* Partie B** 150-350 cP 500-900 cP	150-350 cP 500-900 cP

* Partie A = SOPRA-SPF ISO

** Partie B = SOPRA-SPF 201 RESIN ou SOPRA-SPF 201 LT RESIN
(Valeurs nominales)

POIDS

Dimensions	SOPRA-SPF 201	SOPRA-SPF 201 LT
Baril	Partie A* Partie B** 227 kg (500 lb) 227 kg (500 lb)	227 kg (500 lb) 227 kg (500 lb)
«Tote»	Partie A* Partie B** 1135 kg (2 500 lb) 1135 kg (2 500 lb)	1135 kg (2 500 lb) 1135 kg (2 500 lb)

*Partie A : SOPRA-SPF ISO

**Partie B : SOPRA-SPF 201 RESIN ou SOPRA-SPF 201 LT RESIN
(Valeurs nominales)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.



ÉTANCHÉITÉ
ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATEMENTS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

SOPRA-SPF 201 & SOPRA-SPF 201 LT

FICHE TECHNIQUE 201021SCANF

(annule et remplace 200803SCANF)

PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	SOPRA-SPF 201 et SOPRA-SPF 201 LT
Densité	ASTM D1622	33,6 kg/m ³ (2,1 lb/pi ³)
Vieillessement accéléré de la résistance thermique, 50 mm (2 po) - 90 jours à 60 °C (140 °F) 25 mm (1 po) - 90 jours à 60 °C (140 °F)	ASTM C518	2,5 m ² ·K/W (14 pi ² ·h·°F/BTU) 1,2 m ² ·K/W (6,9 pi ² ·h·°F/BTU)
Résistante thermique à long terme (type 2) 50 mm (2 po) 75 mm (3 po) 100 mm (4 po) 127 mm (5 po) 152 mm (6 po) 203 mm (8 po)	CAN/ULC-S770	2 RSI (R12) 3,3 RSI (R19) 4,4 RSI (R25) 5,5 RSI (R31) 6,6 RSI (R37) 8,8 RSI (R50)
Résistance à la compression	ASTM D1621	227 kPa (33 lb/po ²)
Résistance à la traction	ASTM D1623	273 kPa (40 lb/po ²)
Absorption d'eau	ASTM D2842	< 1% en volume
Perméance à la vapeur d'eau, 50 mm (2 po)	ASTM E96 (méthode A)	46 ng/Pa·s·m ² (0,8 perm)
Classification taux de fuite d'air, 38,1 mm (1,5 po)	CAN/ULC-S742	A1
Perméance à l'air à 75 Pa, 25 mm (1 po)	ASTM E2178	< 0,0013 L/s·m ² (< 0,00026 cfm/pi ²)
Stabilité dimensionnelle: 28 jours à - 20 °C (- 4 °F) 28 jours à 80 °C (176 °F) 28 jours à 70 °C (158 °F), 95% HR	ASTM D2126	< 0,1 % de changement de volume < 2 % de changement de volume < 6 % de changement de volume
Indice de la propagation de la flamme* Propagation de la flamme	CAN/ULC-S102	< 50
Indice de la propagation de la flamme Propagation de la fumée	CAN/ULC-S102	< 250
Indice de la propagation de la flamme* Propagation de la flamme	CAN/ULC-S127	< 250
Résistance aux champignons	ASTM C1338	Pas de croissance
Émissions COV**	CAN/ULC-S774	Réussi
Délais de retour des occupants	CAN/ULC-S774	24h @ 0,3 CAH
Test d'adhésion Blocs de béton Panneau de gypse extérieur OSB, Colombages de bois, Contreplaqué	ASTM D4541	> 400 kPa (> 60 psi) > 340 kPa (> 50 psi) > 340 kPa (> 50 psi)

L'évaluation du produit par le CCMC est traitée dans la fiche technique 14107-L
(Valeurs nominales)

SOPRA-SPF 201 et SOPRA-SPF 201 LT rencontrent et excèdent les exigences de la norme CAN/ULC-S705.1

* Ces valeurs de propagation de la flamme ne sont pas le reflet réel sur la manière dont ce matériau performera dans des conditions réelles d'incendie.

** 24 heures de mûrissement, sans occuper l'espace isolé.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

SOPRA-SPF 201 & SOPRA-SPF 201 LT

FICHE TECHNIQUE 201021SCANF

(annule et remplace 200803SCANF)



ÉTANCHÉITÉ
ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATEMENTS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

SOPRA-SPF 201 et SOPRA-SPF 201 LT doivent être entreposés entre 15 °C et 24 °C (60 °F et 75 °F) dans un endroit sec et bien aéré. Il est important de conditionner le produit à des températures entre 20 °C et 25 °C (68 °F et 77 °F) avant l'application et pendant l'application. Le cas échéant, le conditionnement doit se faire 24 heures avant l'application, pour les barils et 48 heures avant l'application, pour les cuves (totes). La température des matériaux doit être confirmée avec un thermomètre standard ou avec un thermomètre infrarouge.

La pression à l'intérieur du contenant pourrait augmenter jusqu'au point de rupture si celui-ci est entreposé au soleil ou à des températures excédant 26 °C (79°F). Ces conditions peuvent aussi affecter la qualité du produit. Ne pas configurer l'équipement afin de faire passer les composants du SOPRA-SPF 201 ou du SOPRA-SPF 201 LT du proportionneur vers les contenants. Ne pas faire recirculer ou mélanger un produit d'un autre fournisseur de mousse dans les contenants du SOPRA-SPF 201 ou du SOPRA-SPF 201 LT.

Durée de vie SOPRA-SPF ISO(partie A): 1 an

Durée de vie SOPRA-SPF 201 RESIN et SOPRA-SPF 201 LT RESIN (partie B): 6 mois

Pour plus d'information, veuillez consulter les instructions sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pertinente (F.D.S.).



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH