Anciennement XPRESS BOARD HD SABLÉ

2-1 SOPRASMART ROCK SABLÉ

FICHE TECHNIQUE 210202SCANF (annule et remplace 200505SCANF)

ÉTANCHÉITÉ COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

TOITS

DESCRIPTION

2-1 SOPRASMART ROCK SABLÉ est un panneau de sous-couche haute performance composé d'une membrane de bitume modifié avec des polymères SBS, d'une armature en polyester non tissé et d'une surface sablée. Cette membrane est laminée en usine sur un panneau de fibres minérales (laine de roche) de haute densité. Il est aussi utilisé comme barrière thermique et comme pare-vapeur.

INSTALLATION

BITUME

Le panneau 2-1 SOPRASMART ROCK SABLÉ est déposé dans un lit de bitume chaud (SEBS ou oxydé) épandu à l'aide d'une vadrouille.

ADHÉSIF

Le panneau 2-1 SOPRASMART ROCK SABLÉ est adhéré avec l'un des adhésifs DUOTACK*.

FIXÉ MÉCANIQUEMENT

Le panneau 2-1 SOPRASMART ROCK SABLÉ est fixé mécaniquement au pontage à l'aide de vis et plaquettes SOPREMA, selon le schéma d'ancrage requis*.

Sur un pontage d'acier, les fixations mécaniques doivent être installées sur la partie supérieure des cannelures et de manière à ce que la ligne de fixation soit perpendiculaire aux cannelures.

Les chevauchements longitudinaux sont muni de la technologie GALON DUO. La première partie du galon est adhérée de façon autocollante et la dernière partie est scellé à l'aide d'un fusil à air chaud électrique. L'utilisation du chariot-soudeur à air chaud électrique SOPRAMATIC augmente la vitesse d'exécution et la qualité du scellement.

Aligner tous les chevauchements transversaux sans décalage et les recouvrir d'une membrane SOPRALAP STICK centrée sur le joint. Préalablement enduire la surface à recouvrir d'apprêt ELASTOCOL STICK.

*Pour obtenir plus de précisions sur les quantités d'adhésif ou de fixations mécaniques requises, consulter les rapports d'essai d'arrachement au vent selon la norme CSA A123.21 ou les publications selon la norme FM 4470 (base de données RoofNav) incluant les recommandations pour les coins et les périmètres indiquées dans le PLPDS 1-29 de Factory Mutual.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	2-1 SOPRASMART ROCK SABLÉ	
Épaisseur de la membrane	2,2 mm (87 mils)	
Épaisseur du panneau de fibres minérales*	25,4 mm (1po)	38,1 mm (1,5 po)
Épaisseur totale	27,6 mm (1,09 po)	40,3 mm (1,59 po)
Armature de la membrane	Polyester non-tissé	
Dimensions du panneau isolant*	0,914 x 4,88 m (3 x 16 pi)	
Largeur du galon	75 mm (3 po)	
Surface	Sablée	
Sous-face	Fibres minérales (laine de roche)	

* Autres épaisseurs et dimensions disponibles sur demande.
(Valeurs nominales)

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

SOPREMA®

SOPREMA.CA 1.877.MAMMOUTH

FT_2-1_SOPRASMART_ROCK_SABLÉ.indd

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.

Anciennement XPRESS BOARD HD SABLÉ

2-1 SOPRASMART ROCK SABLÉ

FICHE TECHNIQUE 210202SCANF (annule et remplace 200505SCANF)

ÉTANCHÉITÉ COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

TOITS

PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	MEMBRANE	
		AVANT le conditionnement thermique	APRÈS le conditionnement thermique
Énergie de déformation, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)	CSA A123.23-15, Type B, Classe 3.	6,5/6,5 kN/m (37/37 lbf/po) 8,0/4,0 kN/m (46/23 lbf/po)	5,5/5,5 kN/m (31/31 lbf/po) 3,1/3,1 kN/m (18/18 lbf/po)
Charge maximale, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)		15/11 kN/m (86/63 lbf/po) 22/17 kN/m (126/97 lbf/po)	14/10 kN/m (80/57 lbf/po) 19/11 kN/m (108/63 lbf/po)
Allongement à la charge maximale, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)		50/60 % 30/30 %	15/50 % 7/21 %
Allongement ultime À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) L/T		55/70 %	45/45 %
Stabilité dimensionnelle, max L/T		±0,5/±0,1 %	
Flexibilité à basse température, max L/T		-18/-18 °C (0/0 °F)	-18/-18 °C (0/0 °F)
Stabilité du composé à 102 °C (216 °F)		121/121 °C (250/250 °F)	
Résistance au poinçonnement		Réussi	
Perméance à la vapeur d'eau	ASTM E96 (Procédure B)	< 2,5 ng/Pa•s•m² (< 0,04 perm)	

(Valeurs nominales)

Propriétés	Normes	PANNEAU ISOLANT DE FIBRES MINÉRALES DE HAUTE DENSITÉ
Résistance thermique 25,4 mm (1 po) @ 24 °C (75 °F)	ASTM C 518 (C 177)	0,70 m²K/W (R – 4,0 hr • pi² •°F / BTU)
Résistance à la compression à 10 % 25,4 mm (1po) d'épaisseur à 25 %	ASTM D 165	85 kPa (12 psi) 190 kPa (28 psi)
Masse volumique	ASTM C 612-09	200 kg/m³ (12,5 lb/pi³)
Stabilité dimensionnelle, rétrécissement linéaire 24 heures à 650 °C (1200 °F)	ASTM C 356	1,1 %
Absorption d'eau	ASTM C 209	1,2 %
Absorption d'humidité	ASTM C 1104	0,29 %

(Valeurs nominales)

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Les panneaux de sous-couche **2-1 SOPRASMART ROCK SABLÉ** doivent être entreposés sur un support plat, protégés des intempéries. Si les produits sont entreposés à l'extérieur, les recouvrir d'une housse de protection opaque.

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

SOPREMA®

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.