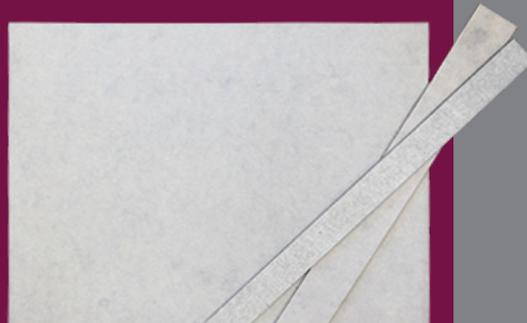




INSONORISATION

ACOUSTIBOARD

INSONORISATION



PANNEAU ACOUSTIQUE POUR PLANCHERS

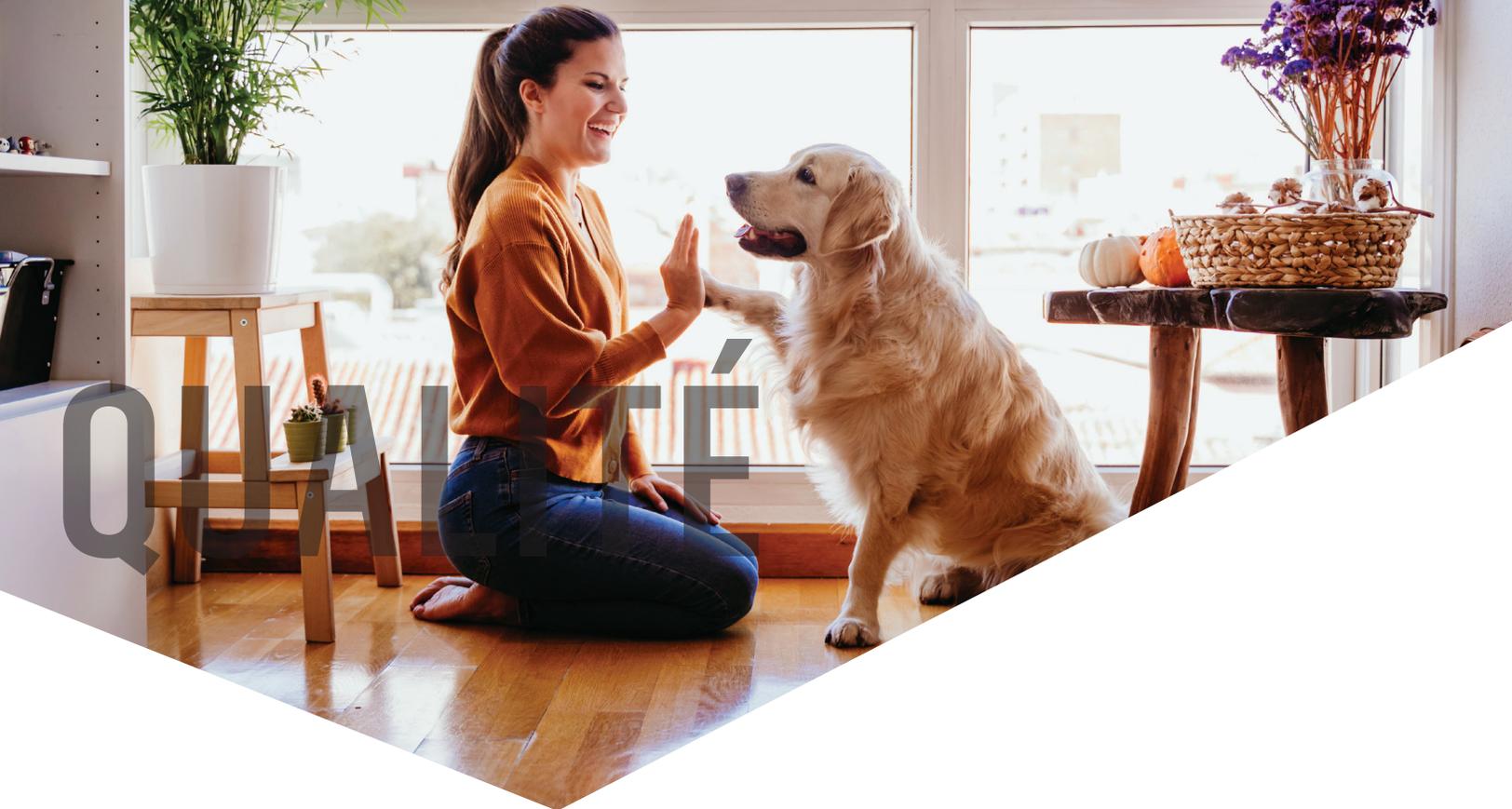


Le panneau ACOUSTIBOARD est un produit acoustique révolutionnaire qui permet d'éliminer les chapes de béton de 38 mm (1 ½ po) habituellement coulées sur les structures de bois tout en offrant des performances acoustiques exceptionnelles. Ainsi, les travaux peuvent être réalisés plus facilement, plus rapidement et à moindre coût. Vu sa faible épaisseur de 8 mm (3/8 po), il est facile d'utiliser l'ACOUSTIBOARD sur tout genre de structure, car il suffit généralement de le déposer.



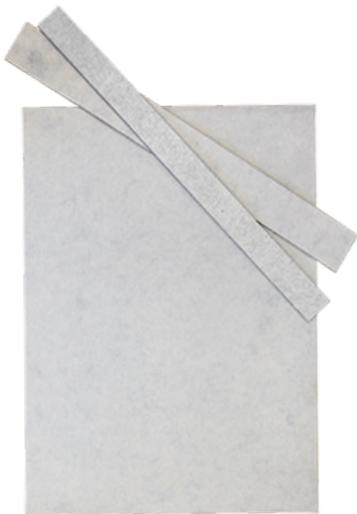
SOPREMA.CA

1 877 MAMMOUTH



ACOUSTIBOARD

PANNEAU ACOUSTIQUE POUR PLANCHERS



AVANTAGES

- Efficace pour les constructions neuves et les rénovations
- Facile et rapide à installer
- Ne nécessite aucun outil spécialisé
- S'utilise sur tout genre de structure

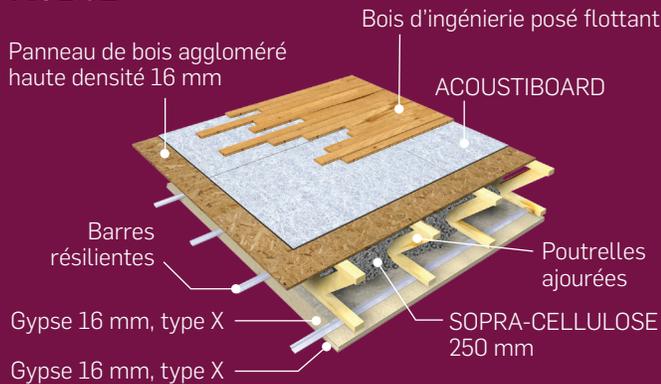
CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

ACOUSTIBOARD	
ÉPAISSEUR	8 mm (3/8 po)
DIMENSIONS	0,91 m x 1,22 m (36 po x 48 po)
POIDS	9 kg/m ² (1,7 lb/pi ²)
SURFACE	Polyester
SOUS-FACE	Granules caoutchouc
RÉSISTANCE THERMIQUE (FACTEUR R)	0,50

SYSTÈMES D'ISOLATION ACOUSTIQUE DE PLANCHERS

STRUCTURE DE BOIS SANS BÉTON

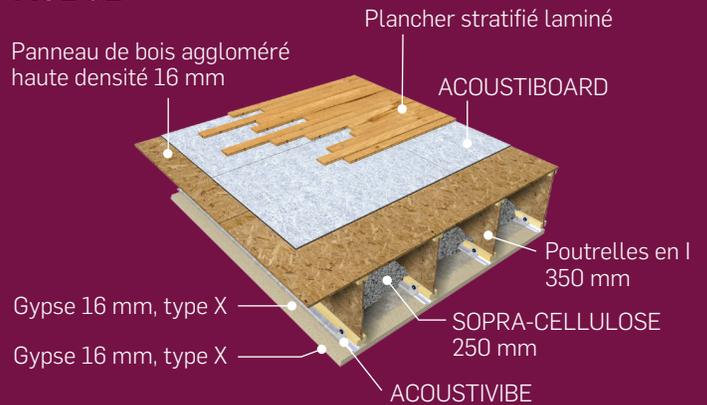
ACB01



PROPRIÉTÉS ACOUSTIQUES

TESTS SUR LE CHANTIER	ASTC 54-58	AiIC 52-55
TESTS EN LABORATOIRE	STC 58	IIC 53

ACB02

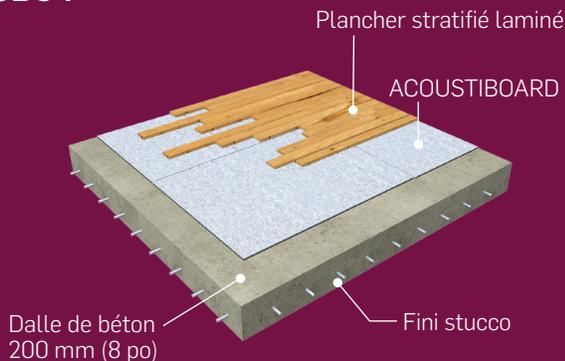


PROPRIÉTÉS ACOUSTIQUES

TESTS SUR LE CHANTIER	ASTC 54-58	AiIC 58-61
TESTS EN LABORATOIRE	STC 61	IIC 64

DALLE STRUCTURALE

ACB04



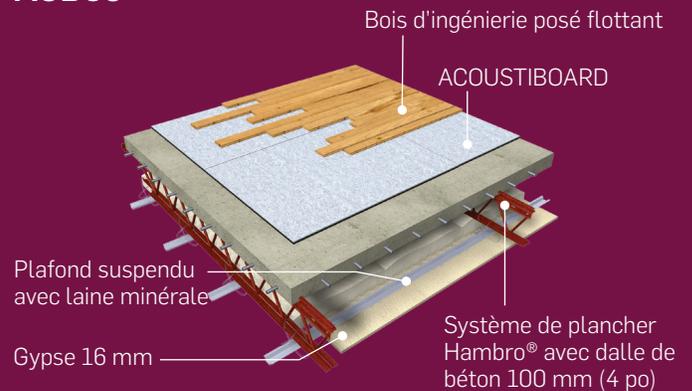
PROPRIÉTÉS ACOUSTIQUES

TESTS SUR LE CHANTIER*	ASTC -	AiIC 62-65
TESTS EN LABORATOIRE	STC -	IIC -

* Note : Test réalisé sur le chantier sur une surface de plancher de 0,6 m × 0,9 m (2 pi × 3 pi)

SYSTÈME DE PLANCHER HAMBRO®

ACB05



PROPRIÉTÉS ACOUSTIQUES

TESTS SUR LE CHANTIER*	ASTC 57-60	AiIC 63-66
TESTS EN LABORATOIRE	STC -	IIC -

* Note : Test réalisé sur le chantier sur une surface de plancher de 0,6 m × 0,9 m (2 pi × 3 pi). Hambro® est un produit de Canam.

COMPARAISON DES PERFORMANCES AVEC ET SANS ACOUSTIBOARD

Assemblage SANS ACOUSTIBOARD	Assemblage AVEC ACOUSTIBOARD
<ul style="list-style-type: none"> Panneau OSB 19 mm Poutrelles en I 30 cm Cellulose 30 cm Barres résilientes Gypse 16 mm, type X Gypse 16 mm, type X 	<ul style="list-style-type: none"> Bois d'ingénierie 15 mm ACOUSTIBOARD Panneau OSB 19 mm Poutrelles en I 30 cm Cellulose 30 cm Barres résilientes Gypse 16 mm, type X Gypse 16 mm, type X
STC = 56; IIC = 47	STC = 58; IIC = 53

ASTC : l'indice d'isolement aux bruits aériens (Apparent Sound Transmission Class)
Tests faits conformément aux méthodes ASTM E336 et ASTM E413

AiIC : l'indice d'isolement aux bruits d'impact (Apparent Impact Insulation Class)
Tests faits conformément aux méthodes ASTM E007 et ASTM E989

*Les résultats d'AiIC et d'ASTC ne sont présentés qu'à titre indicatif et peuvent varier. Ils sont basés sur des moyennes de résultats obtenus. Conséquemment, l'obtention de résultats équivalents n'est pas garantie par SOPREMA.



TESTS DE ROBINSON

Le test de Robinson indique la résistance mécanique d'un assemblage sous céramique.

Il indique le niveau atteint sans bris de la céramique ou des joints. Le niveau maximum possible est 14. Chaque niveau correspond à une catégorie associée à la résistance offerte par l'assemblage. Il est à noter que le niveau 4 correspond à un usage résidentiel.

ASSEMBLAGE 1

- Tuiles de céramique 13 po x 13 po grade 4 et coulis avec sable (joints de 1/8 po)
- Ciment-colle
- 2 contreplaqués 12 mm (1/2 po) collés ensemble avec colle à charpentier et ensuite vissés à travers l'ACOUSTIBOARD jusqu'au pontage avec des vis à plancher #8 x 2 1/2 po aux 150 mm (6 po) dans les 2 directions*.
- ACOUSTIBOARD
- Contreplaqué 16 mm (5/8 po) collé et vissé aux solives aux 150 mm (6 po)
- Solives de bois au 16 po c/c

Résultat : Niveau 7 ; Commercial léger

(bureaux, aires de réception, cuisines, salles de bain)

* Alternativement, l'assemblage des 2 contreplaqués pourrait être collé sur l'ACOUSTIBOARD avec de l'adhésif performant et l'ACOUSTIBOARD collé sur le contreplaqué 16 mm (5/8 po).

ASSEMBLAGE 2

- Tuiles de céramique 12 po x 12 po grade 5 et coulis avec sable (joints de 1/8 po)
- Ciment-colle
- Fibro-ciment 12 mm (1/2 po) collé sur l'ACOUSTIBOARD*
- ACOUSTIBOARD collé sur béton avec SikaBond T-35
- Dalle de béton 50 mm (2 po)

Résultat : Niveau 13 ; Lourd

(centres commerciaux, magasins, cuisines commerciales, aires de travail, laboratoires, salles de présentation d'autos et aires de service, expédition/réception et patio extérieur)

ASSEMBLAGE 3

- Tuiles de céramique 12 po x 12 po x 5/16 po et coulis avec sable (joints de 3/16 po)
- Hydroment Ditra-Set mélangé avec de l'eau
- Membrane Ditra
- Hydroment Ditra-Set mélangé avec de l'eau
- ACOUSTIBOARD collé sur pontage de bois*
- Panneau OSB haute densité 3/4 po collé et vissé aux solives
- Solives de bois au 19,2 po c/c

Résultat : Niveau 7 ; Commercial léger

(bureaux, aires de réception, cuisines, salles de bain)

* Référez au tableau des adhésifs

TESTS AU FEU

CAN/ULC S101-7 et UL263 :

Méthodes d'essai normalisées de résistance au feu pour les bâtiments et les matériaux de construction

Résultat : Supérieur à 60 minutes

COMPOSITION DE L'ASSEMBLAGE :

(Il est à noter que le test est valide peu importe ce qui est ajouté au-dessus)

- ACOUSTIBOARD (optionnel)
- OSB 5/8 po vissé et collé
- Poutrelles ajourées ou poutrelles en « I » de 9 ½ po ou plus, ou solives 2 po x 10 po; maximum 24 po c/c
- Cellulose ou laine minérale, ou pas d'isolant du tout
- Pellicule de polyéthylène (dans le cas de la cellulose seulement)
- Système ACOUSTIVIBE
- Gypse 16 mm type X
- Gypse 16 mm type X

DÉGAGEMENT DE C.O.V.

Fait par chromatographie en phase gazeuse (HS-GC-MS).

Résultat : 0 % de composés organiques volatils détectés

PRÉPARATION DE SURFACE

BOIS

S'assurer que la surface est libre de tout débris (clous, vis ou autres débris de construction) qui pourrait endommager le produit une fois la finition de plancher appliquée par-dessus le produit.

En général, un bon balayage suffit pour préparer la surface. S'assurer aussi qu'il n'y a pas de vides entre deux panneaux de support du plancher. Au besoin, combler ces vides avec du scellant acoustique.



BÉTON

La même préparation que pour le pontage de bois s'applique, mais comme le produit est pare-vapeur, il faut en plus s'assurer que le pontage de béton n'a pas un taux d'humidité trop élevé, pour éviter que le produit emprisonne cette humidité dans le béton.

Un taux maximum d'humidité de 3 lb/1 000 pi²/24 h (1,46 kg/93 m²/24 h) est recommandé. Le taux d'humidité peut être mesuré entre autres à l'aide d'un test au chlorure de calcium.



MÉTHODE D'INSTALLATION

Les panneaux ACOUSTIBOARD s'installent toujours avec les granules de caoutchouc vers le bas, face au platelage. Ils doivent être installés de façon à décaler les joints. Un espace d'environ 1/8 po doit être laissé au périmètre entre le panneau ACOUSTIBOARD et les murs, puis rempli avec du scellant acoustique. L'utilisation des bandes ACOUSTIBOARD en dessous des lisses de murs non porteurs est fortement recommandée de façon à assurer la continuité acoustique du plancher. Les panneaux ACOUSTIBOARD sont ensuite installés contre les bandes ACOUSTIBOARD déjà en place.

BOIS STRATIFIÉ LAMINÉ (PLANCHER FLOTTANT) ET BOIS D'INGÉNIEURIE

- Lorsque l'ACOUSTIBOARD est utilisé sous du plancher flottant, il faut fixer mécaniquement, au besoin seulement, les quatre coins et le centre à l'aide d'agrafes ou de clous à tête large, dans le but de s'assurer que le panneau est bien à plat; autrement l'ACOUSTIBOARD est simplement déposé.
- Le bois de finition est tout simplement déposé sur les panneaux.
- Une épaisseur minimum de 10 mm est recommandée.
- Au besoin, le bois d'ingénierie peut être collé sur les panneaux d'ACOUSTIBOARD à l'aide d'adhésifs performants. Dans ce cas, l'ACOUSTIBOARD doit être collé au pontage également. (voir la liste des adhésifs recommandés).

BOIS MASSIF CLOUÉ

- Un panneau d'OSB haute densité de 5/8 po d'épaisseur, non embouté, est simplement déposé sur les panneaux d'ACOUSTIBOARD, et le bois massif est ensuite cloué dans ce panneau sans que les clous n'atteignent la structure. Il est recommandé de laisser environ 1/8 po d'espace entre les panneaux d'OSB pour éviter les grincements de plancher.
- De plus, à la transition du bois massif et de la céramique, coller l'ACOUSTIBOARD au platelage et l'OSB sur l'ACOUSTIBOARD sur une largeur d'au moins 15 cm (6 po) pour éviter le mouvement vertical du bois massif et ainsi prévenir les grincements entre le bois massif et la céramique.

CÉRAMIQUE

- 2 panneaux de contreplaqué 1/2 po sont collés et vissés croisés ensemble par-dessus les panneaux d'ACOUSTIBOARD. De plus, cet assemblage doit être fixé suffisamment à travers l'ACOUSTIBOARD jusqu'au pontage de façon à assurer la stabilité mécanique de l'assemblage sous la céramique.
- Puisque les surfaces de céramique ne sont généralement pas très grandes, cela n'aura pas d'incidence majeure sur l'insonorisation de l'ensemble du plancher.
- L'autre option serait d'utiliser un panneau de ciment de 1/2 po d'épaisseur à la place des 2 panneaux de contreplaqué. Dans ce cas, les joints des panneaux de fibro-ciment doivent être tirés au ciment-colle et être durcis avant la pose de la céramique.
- Pour ne pas altérer les performances acoustiques, on peut aussi coller l'ACOUSTIBOARD au pontage et ensuite coller les 2 contreplaqués ou le fibro-ciment sur l'ACOUSTIBOARD.

NOTE IMPORTANTE : TOUJOURS CONSERVER LES PANNEAUX ACOUSTIBOARD AU SEC AVANT LEUR UTILISATION.

GARANTIE

Les produits pour l'insonorisation de SOPREMA sont garantis contre tout défaut de fabrication et conviennent aux usages auxquels ils sont destinés. La responsabilité de SOPREMA, en vertu de cette garantie, se limite au remplacement ou au remboursement du produit pour l'insonorisation de SOPREMA jugé défectueux.

Pour toute autre information concernant ce produit ou son application, veuillez consulter votre représentant SOPREMA.



SOPREMA.CA

1 877 MAMMOUTH