SOPRALAP

IMPERMEABILIZACIÓN

APLICACIONES

CUBIERTAS

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

SOPRALAP es una tira de membrana de asfalto modificado con SBS y un refuerzo compuesto. Ambas superficies están cubiertas con un película de plástico termofusible.

SOPRALAP está diseñado para garantizar la impermeabilización de los traslapes finales en paneles compuesto y en membranas base COLVENT. También puede usarse con cualquier otra membrana base con una superficie termofusible u otras aplicaciones que requieran el uso de una tira de cubierta.

INSTALACIÓN

SOLDADURA DE CALOR

SOPRALAP se suelda con calor con un soplete de propano.

PARA OBTENER INFORMACIÓN COMPLETA SOBRE LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO, CONSULTE A SU REPRESENTANTE SOPREMA.

EMBALAJE

ESPECIFICACIONES	SOPRALAP
Espesor	2.5 mm (98 mils)
Refuerzo	Compuesto
Dimensiones	10 x 0.23 m (32.81 ft x 9 in) / 10 x 0.33 m (32.81 ft x 13 in)
Peso	3.3 kg/m^2 (0.7 lb/ft^2)
Superficie superior	Película de plástico termofusible
Superficie inferior	Película de plástico termofusible

(Todos los valores son nominales)

SOPREMA®

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

WWW. SOPREMA.COM.MX

NOTA: Todos los productos fabricados por SOPREMA Inc. cumplen con la descripción y las propiedades indicadas en la hoja de datos técnicos que estaban vigentes en la fecha de fabricación.

SOPRALAP

IMPERMEABILIZACIÓN

APLICACIONES

CUBIERTAS

FICHA TÉCNICA

PROPIEDADES

Según CSA A123.23-15. Tipo A, Grade 3.

PROPIEDADES	SOPRALAP	
	ANTES del acondicionamiento térmico	DESPUÉS del acondicionamiento térmico
Energía de deformación, min MD/XD A 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) A -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)	8/6.5 kN/m (46/37 lbf/in) 8/7 kN/m (46/40 lbf/in)	7/6 kN/m (40/34 lbf/in) 6.5/6 kN/m (37/34 lbf/in)
Carga máxima, mín. MD/XD A 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) A -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)	17/14 kN/m (97/80 lbf/in) 22/19 kN/m (126/108 lbf/in)	18/15 kN/m (103/86 lbf/in) 22/17 kN/m (126/97 lbf/in)
Alargamiento a carga máxima, min MD/XD A 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) A -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)	55/55 % 45/45 %	50/50% 35/35 %
Elongación máxima, MD/XD A 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F)	65/65 %	55/55 %
Estabilidad dimensional, máx. MD/XD	±0.2/±0.2 %	
Flexibilidad a baja temperatura, máx. MD/XD	-27/-27 °C (-17/-17 °F)	-18/-18 °C (0/0 °F)
Estabilidad del compuesto a 91 °C (196 °F)	121/121 °C (250/250 °F)	
Resistencia a la punción	Cumple	

(Todos los valores son nominales)

MANIPULACIÓN Y ALMACENAJE

Los rollos deben almacenarse en posición vertical, con el lado del traslape hacia arriba. Si los productos se almacenan al aire libre, cúbralos con una protección opaca despues de retirar el embalaje de entrega.

SOPREMA®

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

WWW. SOPREMA.COM.MX

NOTA: Todos los productos fabricados por SOPREMA Inc. cumplen con la descripción y las propiedades indicadas en la hoja de datos técnicos que estaban vigentes en la fecha de fabricación.