ANTIROCK PRIMER

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

APLICACIONES

PUENTES

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

ANTIROCK PRIMER es una mezcla de asfalto modificado con SBS, solventes de rápida evaporación y aditivos que mejoran el adhesivo. Se usa para preparar superficies de concreto y metal sobre estructuras de obra civil para mejorar la adherencia de los impermeabilizantes aplicadas con sopletes ANTIROCK.

INSTALACIÓN

La superficie de concreto debe prepararse de manera que sea equivalente a un perfil CSP de 3, 4 o 5 Instituto Internacional de Reparación de Concreto (ICRI). Se recomienda el método de granallado de acero para obtener estos perfiles y eliminar cualquier rastro de contaminación en la superficie.

El sustrato debe estar limpio, sano, seco y libre de materiales sueltos, grasa, lechadas y cualquier otro contaminante que pueda afectar el rendimiento del producto.

Aplicar ANTIROCK PRIMER con brocha o rodillo.

La imprimación debe estar completamente seca antes de aplicar la membrana impermeabilizante. El tiempo de secado variará según la temperatura ambiental y la humedad y temperatura del sustrato.

Consumo: 0,15 a 0,25 L/m² dependiendo de la porosidad de la superficie.

RESTRICCIONES

ANTIROCK PRIMER es un producto altamente inflamable. Almacenar lejos de la luz solar directa y llama abierta. Mantenga alejadas las fuentes de ignición durante la aplicación y hasta que el solvente se haya evaporado. Nocivo si se inhala, se ingiere o cuando entra en contacto con la piel. En áreas cerradas, ventile cuidadosamente usando medios mecánicos si es necesario. No vierta los residuos en los desagües.

PARA OBTENER INFORMACIÓN COMPLETA SOBRE LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO, CONSULTE SU REPRESENTANTE SOPREMA.

EMBALAJE

PROPIEDADES	ANTIROCK PRIMER
Gravedad específica a 20 °C	0.91 kg/L
Color	Negro
Sólidos por peso	35 %
Viscosidad Brookfield, 25 °C	50 cP
Punto de inflamación ASTM D93	-3 °C (26 °F)
Tiempo de secado en superficies lisas [1]	Mínimo 1 hora

(Todos los valores son nominales)
ANTIROCK PRIMER cumple con los requisitos de la norma ASTM D41.
[1] En todos los casos, el tiempo de secado debe permitir la evaporación completa de los solventes.

LIMPIEZA

Las herramientas se pueden limpiar con solventes derivados del petróleo, como alcoholes minerales, varsol, xileno, etc.

ALMACENAJE Y MANIPULACIÓN

Cubetas de 19 L y bidones de 200 L.
Vida útil: Hasta 5 años en envases originales sellados, en área fresca y ventilada.

Para obtener más información, consulte las instrucciones en la etiqueta del envase y la hoja de datos de seguridad (SDS) correspondiente.

SOPREMA®

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

WWW. SOPREMA.COM.MX

NOTA: Todos los productos fabricados por SOPREMA Inc. cumplen con la descripción y las propiedades indicadas en la hoja de datos técnicos que estaban vigentes en la fecha de fabricación.