SOPRA-SPF 200

FICHA TÉCNICA

AISLAMIENTO TÉRMICO

APLICACIONES

MUROS

CIMENTACIONES

APLICACIONES INTERIORES

DESCRIPCIÓN

SOPRA-SPF 200 es un sistema de aislamiento de espuma de poliuretano de dos componentes, de celda cerrada, aplicado por aspersión. Gracias a su agente espumante ecológico HFO, **SOPRA-SPF 200** tiene un potencial cero de agotamiento de ozono (ODP) y un potencial de calentamiento global (GWP) de 1. **SOPRA-SPF 200** esta diseñado para aplicaciones de aislamiento comercial, industrial y residencial, en paredes exteriores, paredes interiores y cimentaciones. **SOPRA-SPF 200** cumple y supera el estándar CAN/ULC-S705.1-15.
SOPRA-SPF 200 cumple con la certificación GREENGUARD GOLD.

SUSTRATOS RECOMENDADOS

Este producto puede utilizar en la mayoría de los sustratos, como mampostería, concreto, madera, metal y yeso, en la superficie arenada de membranas asfálticas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El sustrato debe estar libre de suciedad, tierra, grasa, aceite y humedad antes de la aplicación de **SOPRA-SPF 200**. La humedad relativa excesiva (>85%H.R.), lluvia, niebla o hielo reaccionarán químicamente y afectarán negativamente el rendimiento del sistema y propiedades físicas correspondientes. Siempre verifique la adherencia en el sustrato según el estándar CAN/ULC-S705.2.

INSTALACIÓN

SOPRA-SPF 200 debe aplicarse con pistola pulverizadora. Mezclar los dos componentes, **SOPRA-SPF 200 RESIN** y **SOPRA-SPF ISO**, en proporción 1:1 por volumen. Se deberá aplicar a un espesor máximo de 50 mm (2") por capa (CAN/ULC-S705.2). Deje que la temperatura de la superficie se enfríe a 37 °C (99 °F) o temperatura ambiente, si es superior a 37 °C (99 °F), entre capas.

Temperaturas de aplicación:
10 °C a 40 °C (50 °F a 104 °F)

Temperaturas de servicio:
82 °C (180 °F)

Resistencia a rayos UV:
6 meses

EQUIPO

Se recomienda una pistola rociadora mecánica para obtener una mejor calidad de espuma. Se dispensa a través de una bomba de transferencia aprobada que puede mezclar en proporción 1:1 desde el recipiente hasta el dosificador. Los calentadores de manguera deben configurarse para entregar material de 35 °C a 46 °C (95 °F a 115 °F) a la pistola aspersora.

Presión de pulverización recomendada: 1000 a 1500 psi (69 a 103 bar).

SOPREMA®

GREENGUARD GOLD

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

WWW. SOPREMA.COM.MX

NOTA: Todos los productos fabricados por SOPREMA Inc. cumplen con la descripción y las propiedades indicadas en la hoja de datos técnicos que estaban vigentes en la fecha de fabricación.

SOPRA-SPF 200

FICHA TÉCNICA

AISLAMIENTO TÉRMICO

APLICACIONES

MUROS

CIMENTACIONES

APLICACIONES INTERIORES

RESTRICCIONES

SOPRA-SPF 200 solo puede ser instalado por instaladores certificados según las normas ISO 17024 SPF y CAN/ULC S705.2. Se debe extremar el cuidado al quitar y volver a instalar las bombas de transferencia para no intercambiar los dos componentes.

Si el producto está por debajo de las temperaturas de almacenamiento, el aumento de la viscosidad de los componentes puede provocar cavitación de la bomba, lo que da como resultado un funcionamiento inadecuado de aplicación. Si el producto está por encima de las temperaturas de almacenamiento, puede haber una pérdida de agente de soplado que resulta en una disminución del rendimiento.

SOPREMA recomienda cubrir el aislamiento lo antes posible después de la aplicación y limitar su exposición a menos de 6 meses.

PARA OBTENER INFORMACIÓN COMPLETA SOBRE LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO, CONSULTE CON SU REPRESENTANTE SOPREMA.

EMBALAJE

ESPECIFICACIONES		SOPRA-SPF 200
Color		Gris
Temperatura de la manguera (A y B)		35 °C a 46 °C (95 °F a 115 °F)
Relación de la mezcla		1 : 1
Gravedad específica, a 25 °C (77 °F)	Parte A (1) Parte B (2)	1.24 kg/L 1.19 kg/L
Viscosidad, Brookfield a 25 °C (77 °F)	Parte A (1) Parte B (2)	250 cP 380 cP

Todos los valores son nominales.
(1) Parte A: SOPRA-SPF ISO
(2) Parte B: SOPRA-SPF 200 RESIN

PESO

ESPECIFICACIONES		SOPRA-SPF 200
Tambor	Parte A (1) Parte B (2)	227 kg (500 lb) 227 kg (500 lb)
Tote	Parte A (1) Parte B (2)	1 250 kg (2 756 lb) 1 250 kg (2 756 lb)

Todos los valores son nominales.
(1) Parte A: SOPRA-SPF ISO
(2) Parte B: SOPRA-SPF 200 RESIN

NOTA: Todos los productos fabricados por SOPREMA Inc. cumplen con la descripción y las propiedades indicadas en la hoja de datos técnicos que estaban vigentes en la fecha de fabricación.

SOPRA-SPF 200

FICHA TÉCNICA

AISLAMIENTO TÉRMICO

APLICACIONES

MUROS

CIMENTACIONES

APLICACIONES INTERIORES

PROPIEDADES

SOPRA-SPF 200 cumple y supera el estándar CAN/ULC-S705.1-15.

PROPIEDADES		ESTÁNDAR	SOPRA-SPF 200
Densidad		ASTM D1622	34,9 kg/m³ (2.2 lb/ft³)
Resistencia térmica después de 90 días	50 mm	ASTM C518	2.4 RSI (R-13.9)
Resistencia térmica a largo plazo	50 mm 75 mm 100 mm	CAN/ULC-S770-09	1.84 RSI (R-10.5) 2.82 RSI (R-16.0) 3.87 RSI (R-22.0)
Permeabilidad al vapor de agua	50 mm	ASTM E96	31 ng/Pa•s•m2 (0.54 perm)
Resistencia a los hongos		ASTM C1338	Sin crecimiento
Estabilidad dimensional 28 días a -20 °C (-4 °F) 28 días a 80 °C (176 °F) 28 días a 70 °C (158 °F) y 97% RH		ASTM D2126	- 0.7 % cambio de volumen - 1.5 % cambio de volumen 0.4 % cambio de volumen
Resistencia a la tracción		ASTM D1623	308 kPa (44.67 psi)
Resistencia a la compresión		ASTM D1621	225 kPa (32.63 psi)
Permeabilidad al aire	25 mm	ASTM E2178	< 0.0002 L/s•m² (< 0,00004 cfm/ft²)
Absorción de agua		ASTM D2842	0.3 % por volumen
Contenido de celda abierta		ASTM D6226	6.4 %
Tiempo antes de la ocupación		CAN/ULC-S774	25 horas
Características de combustión superficial,(1) propagación de la llama		CAN/ULC-S127	265
Características de combustión superficial, (1) Clasificación de propagación de llama Clasificación desarrollada por humo		CAN/ULC-S102	90 435

(Todos los valores son nominales).
SOPRA-SPF 200 ha sido probado por un laboratorio independiente y evaluado por el Centro Canadiense de Materiales de Construcción (CCMC #14414-L) y Underwriters Laboratories (ULC ER-R40724.
(1) Estos valores numéricos de propagación de la llama son un reflejo real de cómo este o cualquier otro material se desempeñará en condiciones reales de incendio.

SOPREMA®

GREENGUARD

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

WWW. SOPREMA.COM.MX

NOTA: Todos los productos fabricados por SOPREMA Inc. cumplen con la descripción y las propiedades indicadas en la hoja de datos técnicos que estaban vigentes en la fecha de fabricación.

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

SOPRA-SPF 200 debe almacenarse entre 15 °C y 24 °C (60 °F a 75 °F) en un área seca y bien ventilada.

Es importante acondicionar el producto a temperaturas entre 20 °C y 25 °C (68 °F a 77 °F) antes y durante la aplicación. Si esto no es posible, el acondiconamiento del producto debe hacerse 24 horas antes de la aplicación para los bidones y 48 horas para los contenedores. La temperatura del producto debe verificarse con un termómetro o una pistola de infrarrojos.

La presión dentro del recipiente puede aumentar hasta el punto de romperse si se almacena bajo la luz directa del sol o a temperaturas superiores a 26 °C (79 °C). Estas condiciones también pueden afectar la calidad del producto.

No configure equipo para recircular los componentes SOPRA-SPF 200 desde el dosificador hacia los contenedores. No recircular o mezclar otros componentes en contenedores de SOPRA-SPF 200.

Vida útil de SOPRA-SPF ISO (Parte A): 12 meses

Vida útil de SOPRA-SPF 200 RESIN (Parte B): 6 meses

Para obtener más información, consulte las instrucciones en la etiqueta del envase y la hoja de datos de seguridad (SDS).

NOTA: Todos los productos fabricados por SOPREMA Inc. cumplen con la descripción y las propiedades indicadas en la hoja de datos técnicos que estaban vigentes en la fecha de fabricación.