ALSAN RS
CATALYST POWDER

FICHA TÉCNICA

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

APLICACIONES

CUBIERTAS

BALCONES Y TERRAZAS

FUENTES Y PISCINAS

DESCRIPCIÓN

ALSAN RS CATALYST POWDER es un un agente reactivo basado en peróxido de dibenzoilo que se utiliza para inducir el curado de todos los productos de resina ALSAN RS durante la aplicación de la membrana.

Color: ALSAN RS CATALYST POWDER se presenta en forma de polvo blanco.

INSTALACIÓN

MEZCLADO: Con un agitador mecánico de baja velocidad (200 a 400 rpm), mezcle bien todo el recipiente de resina durante dos minutos antes de cada uso, y antes de verter la resina en un segundo recipiente si se mezcla por lotes. Catalizar solo la cantidad de material que se puede utilizar de 10-15 minutos. Agregue catalizador medido previamente al comoponente de resina, revuelva durante dos (2) minutos y aplíquelo al sustrato.

Consulte las hojas de datos de cada producto para obtener recomendaciones y requisitos específicos para la resina que se está utilizando.

La cantidad de catalizador agregado a las resinas ALSAN RS varía según el tipo de resina, el peso de la resina y la temperatura.

Una cuchara dosificadora de 15 ml equivale a 0.01 kg de ALSAN RS CATALYST POWDER.

PARA OBTENER INFORMACIÓN COMPLETA SOBRE LA INSTALACIÓN DEL PRODUCTO, CONSULTE A SU REPRESENTANTE DE SOPREMA.

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

ALSAN RS CATALYST POWDER está disponible en paquetes preenvasados de 0.1 kg (0,2 lb) o en bolsas de 25 kg (55 lb).

Vida útil: Seis (6) meses, correctamente almacenado en envases originales.
Almacene siempre en recipientes cerrados en un lugar fresco, ventilado y seco, lejos de llamas o fuentes de ignición.
Mantener alejado del óxido, el hierro y el cobre. Conservar en el envase original protegido de la luz solar directa.

PELIGRO: PUEDE PROVOCAR INCENDIOS SI SE ALMACENA BAJO LA LUZ DIRECTA DEL SOL O A UNA TEMPERATURA SUPERIOR A 30 °C (86 °F).

Para obtener más información, consulte las instrucciones en la etiqueta del envase y la hoja de datos de seguridad (SDS) correspondiente.

SOPREMA®

SYSTÈME QUALITÉ ISO 9001 QUALITY SYSTEM

SYSTÈME ENVIRONNEMENT ISO 14001 ENVIRONMENT SYSTEM

WWW. SOPREMA.COM.MX

NOTA: Todos los productos fabricados por SOPREMA Inc. cumplen con la descripción y las propiedades indicadas en la hoja de datos técnicos que estaban vigentes en la fecha de fabricación.