



ÉTANCHÉITÉ

APPLICATIONS

TOITS

# COLPLY BASE 410

FICHE TECHNIQUE 200610SCANF

(annule et remplace 200316SCANF)

## DESCRIPTION

COLPLY BASE 410 est une membrane de sous-couche haute performance composée de bitume modifié avec des polymères SBS et d'une armature composite. Les deux faces sont sablées.

## INSTALLATION

### ADHÉSIFS

La membrane COLPLY BASE 410 est déroulée sur l'adhésif préalablement appliqué à l'aide d'une raclette dentelée.

Une fois la membrane en place, appliquer une pression sur toute la surface avec un rouleau à maroufler pour obtenir une adhérence complète et uniforme.

Enduire d'adhésif les premiers 100 à 125 mm (4 à 5 po) des chevauchements transversaux avec une truelle dentelée. Terminer l'application en soudant les derniers 25 à 50 mm (1 à 2 po) des chevauchements transversaux au moyen d'un fusil à air chaud électrique et d'un rouleau à maroufler.

La soudure doit aussi être effectuée sur tous les chevauchements longitudinaux. L'utilisation du chariot-soudeur à air chaud électrique SOPRAMATIC augmente la vitesse d'exécution et la qualité du scellement.

### BITUME CHAUD SEBS

La membrane COLPLY BASE 410 est déroulée dans un lit de bitume chaud SEBS (SOPRASPHALTE M) épandu à l'aide d'une vadrouille.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

## CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	COLPLY BASE 410
Épaisseur	2,5 mm (98 mils)
Armature	Composite
Dimensions	10 x 1 m (33 x 3,3 pi)
Poids	3,1 kg/m <sup>2</sup> (0,6 lb/pi <sup>2</sup> )
Largeur du galon	100 mm (4 po)
Surface	Sablée
Sous-face	Sablée

(Valeurs nominales)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT\_COLPLY\_BASE\_410.indd

# COLPLY BASE 410



ÉTANCHÉITÉ

APPLICATIONS

TOITS

FICHE TECHNIQUE 200610SCANF

(annule et remplace 200316SCANF)

## PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	COLPLY BASE 410		
		AVANT le conditionnement thermique	APRÈS le conditionnement thermique	
Énergie de déformation, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)	CSA A123.23-15, Type C, Classe 3	8/6,5 kN/m (46/37 lbf/po) 8/7 kN/m (46/40 lbf/po)	7/6 kN/m (40/34 lbf/po) 6,5/6 kN/m (37/34 lbf/po)	
Charge maximale, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)		17/14 kN/m (97/80 lbf/po) 22/19 kN/m (126/108 lbf/po)	18/15 kN/m (103/86 lbf/po) 22/17 kN/m (126/97 lbf/po)	
Allongement à la charge maximale, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)		55/55 % 45/45 %	50/50 % 35/35 %	
Allongement ultime À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) L/T		65/65 %	55/55 %	
Stabilité dimensionnelle, max L/T		±0,2/±0,2 %		
Flexibilité à basse température, max L/T		-27/-27 °C (-17/-17 °F)	-18/-18 °C (0/0 °F)	
Stabilité du composé à 91 °C (196 °F)		121/121 °C (250/250 °F)		
Résistance au poinçonnement		Réussi		
Perméance à la vapeur d'eau		ASTM E96 (Procédure B)	< 2,5 ng/Pa·s·m <sup>2</sup> (< 0,04 perm)	

(Valeurs nominales)

## ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Les rouleaux doivent être entreposés debout, le côté du galon positionné vers le haut. Si les produits sont entreposés à l'extérieur, les recouvrir d'une housse de protection opaque après le retrait des housses fournies à la livraison.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT\_COLPLY\_BASE\_410.indd

2/2