

# SOPRA-SPF 500

FICHE TECHNIQUE 201021SCANF

(annule et remplace 200828SCANF)



ISOLATION  
INSONORISATION

APPLICATIONS

MURS

APPLICATIONS  
INTÉRIEURES

## DESCRIPTION

SOPRA-SPF 500 est une mousse giclée de polyuréthane bicomposante à structure alvéolaire ouverte. SOPRA-SPF 500 est conçue pour les applications intérieures d'isolation et d'insonorisation commerciales, industrielles et résidentielles. L'agent de gonflement est à base d'eau, donc ne contient pas d'hydrofluocarbures (HFC).

SOPRA-SPF 500 peut être utilisée pour les zones difficiles à atteindre et possède d'excellentes propriétés d'atténuation du bruit.

SOPRA-SPF 500 rencontre les exigences de la certification GREENGUARD.

## SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Ce produit peut être utilisé sur la plupart des surfaces de construction, telles que les surfaces de maçonnerie, de béton, de bois, de métal et de gypse.

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le substrat doit être exempt de poussière, saleté, graisse, huile et d'humidité avant l'application de SOPRA-SPF 500. Toute forme d'humidité tel que, l'humidité relative excessive (> 85%), la pluie, le brouillard ou la glace réagira chimiquement et aura un effet négatif sur les propriétés physiques du produit. Vérifier l'adhésion sur le substrat.

## APPLICATION

SOPRA-SPF 500 doit être appliquée avec un équipement adéquat. Bien mélanger la résine SOPRA-SPF 500 20 minutes avant utilisation. Ensuite, mélanger les deux composants SOPRA-SPF 500 RESIN et SOPRA-SPF ISO avec un ratio de 1:1 par volume. Toujours maintenir la résine sous agitation à basse vitesse pendant l'application.

- Températures d'application:

SOPRA-SPF 500 : 5 °C à 50 °C (41 °F à 122 °F)

- Température de service maximale:

SOPRA-SPF : 82°C (180°F)

## ÉQUIPEMENT

L'utilisation d'un pistolet pulvérisateur à purge mécanique est recommandée afin de pulvériser une mousse de qualité supérieure. De plus, il est nécessaire d'utiliser des pompes de transfert permettant un ratio de 2:1 pour le transfert du produit à partir du contenant vers le distributeur afin d'assurer le ratio 1:1 exigé. Les tuyaux chauffants doivent être réglés afin de fournir la mousse de polyuréthane à une température située entre 54 °C et 59 °C (130 °F et 135 °F) au pistolet de pulvérisation.

Pression recommandée pour pulvériser la mousse de polyuréthane: 1 000 à 1 500 psi (69 à 103 bar) (dépend de la longueur des tuyaux).

## RESTRICTIONS

SOPRA-SPF 500 doit seulement être appliquée par des installateurs certifiés selon la norme ISO 17024 et en conformité avec la norme d'application CAN/ULC-S712.2.

Des précautions doivent être prises lors du remplacement des contenants et lors de la réinstallation des pompes dans les contenants afin de ne pas inverser les deux composants.

Si le produit se situe sous les températures d'entreposage suggérées, l'augmentation de la viscosité pourrait causer un vide dans les pompes ce qui entrainerait une application inadéquate de la mousse de polyuréthane. Si le produit se situe au-dessus des températures d'entreposage suggérées, il en résulterait une perte des agents de gonflements qui aurait pour effet de diminuer le rendement.

Garder à l'abri du gel.

**POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.**



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

# SOPRA-SPF 500



ISOLATION  
INSONORISATION

APPLICATIONS

MURS

APPLICATIONS  
INTÉRIEURES

FICHE TECHNIQUE 201021SCANF

(annule et remplace 200828SCANF)

## CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	SOPRA-SPF 500
Couleur	Jaune
Température des tuyaux	54 °C à 59 °C (130 °F à 135 °F)
Ratio de mélange des 2 parties	1 : 1
Masse volumique à 25 °C (77 °F)	Partie A* 1,24 kg/L Partie B** 1,1 kg/L
Viscosité, Brookfield à 25 °C (77 °F) :	Partie A* 150-350 cP Partie B** 400-700 cP

\* Partie A = SOPRA-SPF ISO

\*\* Partie B = SOPRA-SPF 500 RESIN  
(Valeurs nominales)

## POIDS

Dimensions	SOPRA-SPF 500
Baril	Partie A* 227 kg (500 lb) Partie B** 227 kg (500 lb)

\*Partie A : SOPRA-SPF ISO

\*\*Partie B : SOPRA-SPF 500 RESIN  
(Valeurs nominales)



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT\_SOPRA-SPF\_500.indd

2/4

# SOPRA-SPF 500



ISOLATION  
INSONORISATION

APPLICATIONS

MURS

APPLICATIONS  
INTÉRIEURES

FICHE TECHNIQUE 201021SCANF

(annule et remplace 200828SCANF)

## PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	SOPRA-SPF 500
Densité	ASTM D1622	6,8 kg/m <sup>3</sup> (0,45 lb/pi <sup>3</sup> )
Résistance thermique initiale, 25 mm	ASTM C518	0,65 RSI (R 3,71)
Vieillessement accéléré de la résistance thermique, 25 mm - 90 jours à 60 °C (140 °F)	ASTM C518	0,65 RSI (R 3,71)
Résistance à la traction	ASTM D1623	23 kPa (3,3 lb/po <sup>2</sup> )
Absorption d'eau	ASTM D2842	17,4 % en volume
Perméance à la vapeur d'eau, 50 mm (2 po)	ASTM E96 (méthode B)	1580 ng/Pa•s•m <sup>2</sup> (28 perm)
Stabilité dimensionnelle: 28 jours à - 29 °C (- 20°F) 28 jours à 80 °C (176 °F) 28 jours à 70 °C (158 °F), 95% HR	ASTM D2126	- 0,1 % de changement de volume 0 % de changement de volume - 0,1 % de changement de volume
Indice de la propagation de la flamme* Propagation de la flamme	CAN/ULC-S102	< 210
Indice de la propagation de la flamme Propagation de la fumée	CAN/ULC-S102	< 195
Indice de la propagation de la flamme* Propagation de la flamme	CAN/ULC-S127	< 315
Résistance aux champignons	ASTM C1338	Pas de croissance
Émissions COV**	CAN/ULC-S774	Réussi

L'évaluation du produit par le CCMC est traitée dans la fiche technique 14108-R  
(Valeurs nominales)

SOPRA-SPF 500 rencontre et excède les exigences de la norme CAN/ULC-S712.1

\* Ces valeurs de propagation de la flamme ne sont pas le reflet réel sur la manière dont ce matériau performera dans des conditions réelles d'incendie.

\*\* 24 heures de mûrissement, sans occuper l'espace isolé.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT\_SOPRA-SPF\_500.indd

3/4

# SOPRA-SPF 500

FICHE TECHNIQUE 201021SCANF

(annule et remplace 200828SCANF)



ISOLATION  
INSONORISATION

APPLICATIONS

MURS

APPLICATIONS  
INTÉRIEURES

## ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

SOPRA-SPF 500 doit être entreposé entre 18 °C et 26 °C (64 °F et 79 °F) dans un endroit sec et bien aéré avant l'application et pendant l'application. Le cas échéant, le conditionnement des barils doit se faire 24 heures avant l'application.

La pression à l'intérieur du contenant pourrait augmenter jusqu'au point de rupture si celui-ci est entreposé au soleil ou à des températures excédant 60 °C (140°F). Ces conditions peuvent aussi affecter la qualité du produit. Ne pas configurer l'équipement afin de faire passer les composants du SOPRA-SPF 500 du proportionneur vers les contenants. Ne pas faire recirculer ou mélanger un produit d'un autre fournisseur de mousse dans les contenants du SOPRA-SPF 500. Garder à l'abri du gel.

Durée de vie SOPRA-SPF ISO (partie A): 1 an

Durée de vie SOPRA-SPF 500 RESIN (partie B): 6 mois

Pour plus d'information, veuillez consulter les instructions sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pertinente (F.D.S.).



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT\_SOPRA-SPF\_500.indd

4/4