



GUÍA DE ESPECIFICACIÓN.

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN PARA MANTENIMIENTO CON ALSAN COATING SIL.



IMPERMEABILIZACIÓN



SOLUCIONES
SINTÉTICAS



AISLAMIENTO
TÉRMICO



SOLUCIONES
LÍQUIDAS



SOLUCIONES
VERDES



SOLUCIONES
ASFÁLTICAS



AISLAMIENTO
ACÚSTICO



PRODUCTOS
COMPLEMENTARIOS



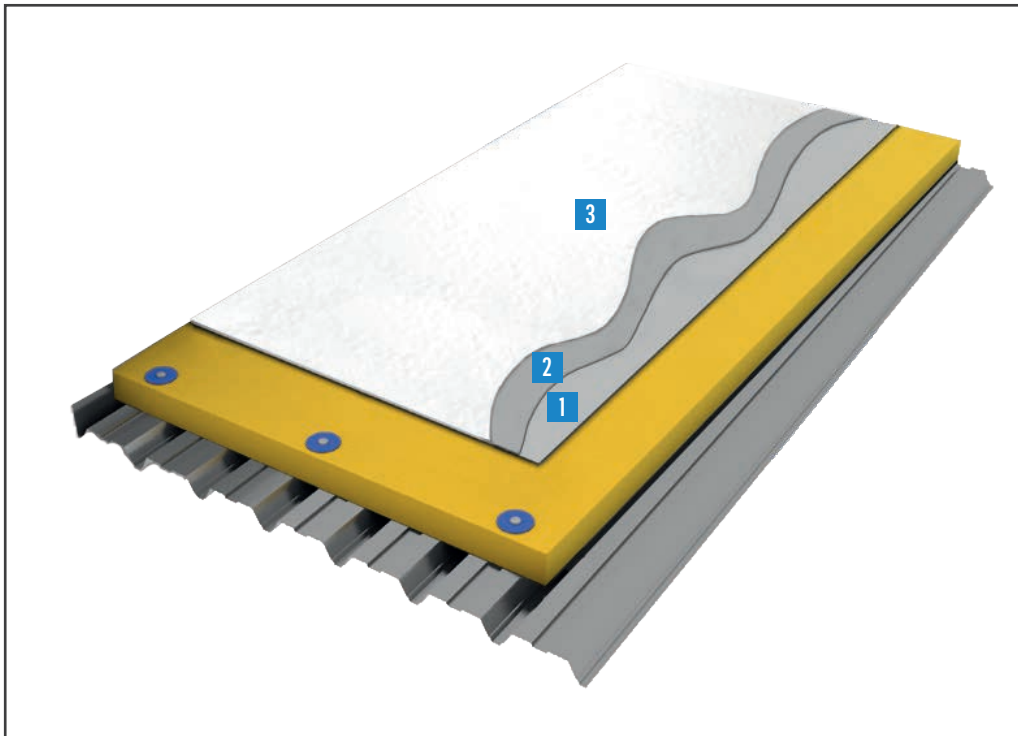
SISTEMA LÍQUIDO DE SILICONA PARA MANTENIMIENTO DE IMPERMEABILIZACIONES EXISTENTES

ALSAN COATING SIL está diseñado para ayudar a mantener y extender la vida útil de cubiertas existentes agregando una capa protectora al sistema actual.

La capa de revestimiento logra esto protegiendo las membranas impermeabilizante existentes de la intemperie, ayudando a reducir la temperatura del techo o cubierta.

La línea ALSAN COATING SIL se complementa con membranas para detalles, primarios y productos accesorios diseñados para preparar la superficie y mejorar la adherencia.

Se ha demostrado que los efectos de la luz solar directa sobre un techo negro acortan la vida útil de este y aumentan los costos de refrigeración para los propietarios del edificio. Los recubrimientos como ALSAN COATING SIL, puede ayudar a extender la vida útil de un techo aplicando un capa reflectante al sistema existente.



SUPERFICIES

- 1 IMPERMEABILIZACIÓN EXISTENTE
- 2 ALSAN COATING PRIMER
- 3 ALSAN COATING SIL 402

Isométrico ilustrativo SI: IMPERMEABILIZACIÓN EXISTENTE = MEMBRANA SINTÉTICA



ESPECIFICACIÓN SISTEMA DE MANTENIMIENTO CON SILICONA:

SISTEMA		
1	IMPERMEABILIZACIÓN EXISTENTE	A definir
2	PRIMARIO	ALSAN COATING PRIMER
3	RECUBRIMIENTO IMPERMEABLE	ALSAN COATING SIL 402

MATERIALES

- 1. Primario para asfalto: ALSAN COATING BLEED BLOCKING PRIMER**
Descripción: Primario monocomponente base acrílico utilizado para mejorar la adhesión y bloquear el sangrado a través de la decoloración de asfalto y sustratos a base de asfalto como BUR, asfalto modificado y membranas prefabricadas asfálticas.
Composición: Primario monocomponente base acrílico.
- 2. Primario para metales: ALSAN COATING RUST INHIBITIVE PRIMER**
Descripción: Primario monocomponente base acrílico invidor de óxido, libre de plastificantes. Utilizado para mejorar la adhesión del recubrimiento a las superficies metálicas.
Composición: Primario monocomponente base acrílico invidor de óxido.
- 3. Primario para EPDM: ALSAN COATING EPDM PRIMER**
Descripción: Primario monocomponente base acrílico, libre de plastificantes. Se utiliza para mejorar la adherencia y bloquear la decoloración tras la filtración de las membranas EPDM.
Composición: Primario monocomponente base acrílico.
- 4. Primario para PVC y TPO: ALSAN COATING SINGLE PLY PRIMER**
Descripción: Primario monocomponente base acrílico, libre de plastificantes. Utilizado para mejorar la adherencia del recubrimiento a las membranas sintéticas envejecidas.
Composición: Primario monocomponente base acrílico.
- 5. Recubrimiento impermeable: ALSAN COATING SIL 402**
Descripción: Revestimiento monocomponente de silicona para cubiertas y techos. Duradero y resistente a la intemperie y rayos UV.
Composición: Silicona monocomponente.
- 6. Membrana para detalles: ALSAN COATING SIL 402 FLASHING**
Descripción: Masilla monocomponente de silicona, de alto contenido de sólidos utilizada para preparar uniones, penetraciones y detalles.
Composición: Silicona monocomponente.
- 7. Refuerzo: POLYFLEECE**
Descripción: Refuerzo de poliéster no tejido para detalles y penetraciones.
Composición: Poliéster no tejido.
- 8. Membrana de acabado transitable: ALSAN COATING SIL WALKWAY GRADE**
Descripción: Revestimiento monocapa de caucho de silicona utilizado para mejorar la resistencia al impacto del tránsito peatonal. Se coloca en pasillos y al rededor de equipos mecánicos
Composición: Silicona monocomponente.

PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

1. INSPECCIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de empezar la instalación:

- La superficie a cubrir debe estar limpia y seca, además de estar libre de huecos, óxidos, aceites, cera, moho y cualquier elemento que puedan afectar la adherencia del sistema.
- El dueño o su representante y el contratista deben de verificar y aprobar las condiciones del techo como: pendientes, pretilas, bajantes pluviales, juntas entre edificios etc.
- Si los trabajos son renovaciones se requiere aprobación del fabricante.
- Verificar que todos los trabajos en el área estén totalmente terminados.
- Realizar los trabajos con las condiciones de tiempo permitidas.
- Proteja todas las superficies que no vayan a ser recubiertas, así como ventanas y equipos

2. APLICACIÓN DE ALSAN COATING PRIMER

En la mayoría de las aplicaciones se recomienda la aplicación de un primario ALSAN COATING PRIMER. Sin embargo, algunos sustratos pueden no requerir la aplicación de este para asegurar la adhesión a largo plazo de ALSAN COATING SIL 402.

La adherencia debe ser confirmada por el aplicador para todos los sustratos antes de comenzar el trabajo. Realice una prueba de adherencia en cada tipo de superficie o material para determinar la preparación de la superficie. Se recomienda realizar pruebas de adherencia periódicas recomendadas para algunos sustratos como TPO y EPDM.

SUSTRATO DE ASFALTO, BUR O ASFALTO MODIFICADO:

- Coloque el primario ALSAN COATING BLEED BLOCKING PRIMER con rodillo o cepillo a razón de 0.41 l/m² (1.0 gal/100 ft²). Espesor película húmeda: 16 mils. Espesor de película seca: 8.8 mils.

SUSTRATO METÁLICO:

- Coloque el primario ALSAN COATING RUST INHIBITIVE PRIMER con rodillo o cepillo a razón de 0.2 l/m² (0.5 gal/100 ft²). Espesor película húmeda: 8 mils. Espesor de película seca: 3.28 mils.

SUSTRATO DE EPDM:

- Coloque el primario ALSAN COATING EPDM PRIMER con rodillo o cepillo a razón de 0.2 l/m² (0.5 gal/100 ft²). Espesor película húmeda: 8 mils. Espesor de película seca: 4 mils.

SUSTRATO DE PVC O CSPE:

- Coloque el primario ALSAN COATING SINGLE PLY PRIMER con rodillo o cepillo a razón de 0.41 l/m² (1.0 gal/100 ft²). Espesor película húmeda: 16 mils. Espesor de película seca: 7.2 mils.

SUSTRATO DE TPO:

- Coloque el primario ALSAN COATING SINGLE PLY PRIMER con rodillo o cepillo a razón de 0.2 l/m² (0.5 gal/100 ft²). Espesor película húmeda: 8 mils. Espesor de película seca: 3.6 mils.

NOTAS:

Los primarios ALSAN COATING PRIMER son base agua y deben protegerse de la congelación durante el transporte, manipulación, almacenamiento e instalación. Las bajas temperaturas y la alta humedad disminuirán el proceso de evaporación y curado.

Los primarios ALSAN COATING PRIMER no deben aplicarse sobre sustratos húmedos, cuando la temperatura ambiente es inferior a 10 ° C o podría caer por debajo de 0 ° C dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación, o cuando es probable que se produzcan precipitaciones o rocío en las 6 horas posteriores a la aplicación y / o antes de que se seque el primario. Cuando sea necesario y para sustratos no enumerados anteriormente, consulte a SOPREMA para obtener una imprimación adecuada.



3. TRATAMIENTO DE INTERSECCIONES PERPENDICULARES Y DETALLES

- Distribuya uniformemente la membrana **ALSAN COATING SIL FLASHING GRADE** en todas las transiciones, penetraciones y detalles.
- Considere un rendimiento de 0.56 m/l (7 ft/gal) de un ancho de 20 cm (8") considerando 10 cm en la superficie vertical y 10 cm en la superficie horizontal.
- Refuerce siempre zonas problemáticas como intersecciones perpendiculares, tuberías y penetraciones con **POLYFLEECE** de 8", traslapándolo de 10 a 15 cm en los bordes.

4. APLICACIÓN DE MEMBRANA IMPERMEABILIZANTE ALSAN COATING SIL 402

- Permita el curado del primario y coloque la membrana de recubrimiento dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación.
- La temperatura ambiente y del sustrato deben ser iguales o superiores 1.6 °C.
- Cuando se aplique la membrana a temperaturas menores a 18 °C, el material deberá acondicionarse y mantenerse por encima de 18 °C usando calentadores.

NOTA: En pendientes pronunciadas 2:12 o más, la aplicación puede requerir múltiples capas delgadas para lograr el espesor deseado.

El rendimiento por metro cuadrado de esta membrana dependerá del sustrato donde se aplique:

SUSTRATO DE METAL:

- Coloque la membrana protectora **ALSAN COATING SIL 402** con rodillo o cepillo a razón de 0.61 l/m² (1.5 gal/100 ft²). Espesor película húmeda: 24 mils. Espesor de película seca: 22 mils.

SUSTRATO DE ASFALTO, BUR, ASFALTO MODIFICADO, EPDM, PVC, CSPE y TPTO:

- Coloque la membrana protectora **ALSAN COATING SIL 402** con rodillo o cepillo a razón de 0.81 l/m² (2.0 gal/100 ft²). Espesor película húmeda: 32 mils. Espesor de película seca: 29 mils.



5. APLICACIÓN MEMBRANA PARA TRÁNSITO PEATONAL ALSAN COATING SIL WALKWAY GRADE

- Para áreas donde se vaya a presentar tránsito peatonal, considere la aplicación de una capa de la membrana de protección **ALSAN COATING SIL WALKWAY GRADE**.

- Aplique con rodillo de acuerdo con los siguientes rendimientos:

- Pasillos en general: 0.67 l/m² (1.65 gal/100 ft²). Espesor película húmeda: 25 mils. Espesor de película seca: 24 mils.
- Áreas mecánicas y de alto impacto: 1.08 l/m² (2.65 gal/100 ft²). Espesor película húmeda: 40 mils. Espesor de película seca: 38 mils.

6. CURADO DEL SISTEMA

- El tiempo de curado del sistema tendrá una variación dependiendo del espesor del sistema, la temperatura y la humedad relativa. Se estima un curado promedio de 3 horas para un espesor de 30 mils a 21 °C y 50% de humedad relativa.
- Un ambiente seco y frío provocarán un curado lento, mientras que un ambiente caluroso y húmedo acelerarán el tiempo de curado.
- Todas las reparaciones deberán realizarse dentro de las 72 horas posteriores a la aplicación del sistema.

GARANTÍA	10 AÑOS		15 AÑOS		20 AÑOS	
	MILS (DRY)	GAL/SQ.FT	MILS (DRY)	GAL/SQ.FT	MILS (DRY)	GAL/SQ.FT
ALSAN SIL 402 (METAL)	22	1.5	29	2.0	44	3.0
ALSAN SIL 402 (PVC/TPO)	29	2.0	36	2.5	44	3.0
ALSAN SIL 402 (BITUMEN)	29	2.0	36	2.5	44	3.0

NOTAS DE LA GUÍA DE ESPECIFICACIÓN:

1. Usar únicamente accesorios fabricados y aprobados por SOPREMA.
2. Esta guía de especificación es meramente indicativa, la aplicación de cualquier producto, sistema, o solución de SOPREMA, deberá ser evaluada y aprobada por el responsable del proyecto.
3. El instalador deberá tener todas las habilidades técnicas y certificaciones necesarias para la ejecución de la obra, de conformidad con las especificaciones de SOPREMA y la normativa vigente.
4. La ejecución del proyecto debe llevarse a cabo siempre de acuerdo con las normas técnicas y constructivas especificadas para garantizar una aplicación adecuada.
5. SOPREMA se reserva el derecho de modificar la solución técnica, en función de las especificaciones actuales, en una etapa posterior si surgen situaciones particulares como resultado de las cuales la solución ya no es garantizada o si se considera que se ha mejorado.
6. Para información detallada de cada producto, consultar la ficha técnica de cada uno en www.soprema.com.mx


RENDIMIENTO DE LOS MATERIALES SISTEMA MANTENIMIENTO PARA CUBIERTA:

RESUMEN DE MATERIALES - ALSAN COATING SIL					
	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	RENDIMIENTO	CANTIDAD
a	L-ACABBPE	ALSAN COATING BLEED BLOCKING PRIMER	CUBETA 18.9 l	0.41 l/m ²	-
b	L-ACMPE	ALSAN COATING RUST INHIBITIVE PRIMER	CUBETA 18.9 l	0.2 l/m ²	-
c	L-ACEPDMPE	ALSAN COATING EPDM PRIMER	CUBETA 18.9 l	0.2 l/m ²	-
d	L-ACSPPE	ALSAN COATING SINGLE PLY PRIMER (PVC)	CUBETA 18.9 l	0.41 l/m ²	-
e	L-ACSPPE	ALSAN COATING SINGLE PLY PRIMER (TPO)	CUBETA 18.9 l	0.2 l/m ²	-
f	L-SILSS2	ALSAN COATING SIL FLASHING GRADE (8" ancho)	CUBETA 7.6 l	0.56 m/l	-
g	S968	POLYFLEECE 8"	ROLLO 15.2 m	15.05 m/rollo	-
h	L-SILWH5	ALSAN COATING SIL 402	CUBETA 18.9 l	0.61-0.81 l/m ²	-
-	L-SILWWC	ALSAN COATING SIL WALKWAY GRADE	CUBETA 18.9 l	0.67-1.08 m ² /l	-

ELABORADO POR:

SOPREMA MEXICO.



IMÁGENES DE REFERENCIA:

