

# ALSAN FLASHING

FICHE TECHNIQUE 210322SCANF

(annule et remplace 210108SCANF)



COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

TOITS

FONDACTIONS

MURS

AUTRES SPÉCIALITÉS

## DESCRIPTION

ALSAN FLASHING est un enduit d'étanchéité à base de bitume et de polyuréthane mono composante. Il est destiné à la réalisation de relevés et autres détails où il est difficile d'appliquer des membranes d'étanchéité en feuille.

## SUPPORTS RECOMMANDÉS

Sans apprêt : membranes à base de bitume modifié à surface granulée et sablée, bois, métal, métal pré-peint, béton, membrane de polyuréthane (TRAFIK HP) et tuyau de PVC (cloison verticale seulement);

Avec apprêt (ELASTOCOL 500) : toitures multicouches;

Avec apprêt (ELASTOCOL STICK, ELASTOCOL STICK ZERO) : membranes à surface de PEHD.

## PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de tout débris ou poussière et débarrassées de tout produit de coffrage, de cure, aspérité, laitance, etc.

Les tuyaux de type PVC doivent être poncés à l'aide de papier abrasif.

Toutes les surfaces de métal doivent être nettoyées à l'aide de solvants non graisseux tels que l'acétone ou du Méthyl Éthyl Cétone (MEK). Les métaux doivent être lisses, propres et exemptes de contaminants (exempts de bitume oxydé).

## APPLICATION

Le produit doit être bien remué avant son usage.

ALSAN FLASHING est appliqué à la truelle, au rouleau ou au pinceau en deux couches (minimum) et en trois couches lorsque l'armature POLYFLEECE est requise. Chacune des couches doit avoir un minimum de 0,8 mm (30 mil) d'épaisseur de film humide.

Les transitions, changements de plan et jonctions entre deux supports, doivent être renforcés à l'aide de l'armature POLYFLEECE.

1. Appliquer une première couche d'ALSAN FLASHING sur la surface.
2. Déposer l'armature POLYFLEECE sur la première couche d'ALSAN FLASHING à l'aide d'une truelle. Cette couche doit être assez épaisse pour imprégner complètement l'armature.
3. Recouvrir immédiatement d'une seconde couche d'ALSAN FLASHING jusqu'à la saturation de l'armature POLYFLEECE.
4. La troisième couche d'ALSAN FLASHING est appliquée lorsque la seconde est sèche en surface et ne colle plus aux doigts.

ALSAN FLASHING résiste aux rayons ultraviolets. Il ne requiert pas de protection contre les UV. Pour des raisons esthétiques, la surface peut être recouverte de granules minérales ou par l'enduit d'étanchéité SOPRALASTIC 124 ALU pour un fini de couleur aluminium.

**Température minimale d'application : 5 °C (41 °F)**

**Température de service: -30 à 150 °C (-22 à 302 °F)**

Ne doit pas être utilisé si des averses de pluie ou de neige sont prévues dans les 12 heures suivant son installation.

## CONSOMMATION

Volume par contenant	Pouvoir couvrant	Épaisseur de film humide	Épaisseur de film sec
3,78 L (1 gallon US)	4,6 m <sup>2</sup> (50pi <sup>2</sup> )	0,8 mm (30 mil)	0,6 mm (24 mil)
18,9 L (5 gallons US)	23 m <sup>2</sup> (250 pi <sup>2</sup> )		

\* Le pouvoir couvrant peut varier selon l'état et la porosité du substrat.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

# ALSAN FLASHING

FICHE TECHNIQUE 210322SCANF

(annule et remplace 210108SCANF)



COMPLÉMENTS

APPLICATIONS

TOITS

FONDATEMENTS

MURS

AUTRES SPÉCIALITÉS

## PROPRIÉTÉS

Propriétés	Normes	ALSAN FLASHING
État physique	-	Épais liquide brun
Masse volumique à 25 °C (77 °F)	-	1,07 kg/L
Teneur en solides	-	80 %
Point de ramollissement	-	150 °C (302 °F)
Allongement à la rupture	ASTM D412	500 %
Résistance à la traction	ASTM D412	1,35 MPa
Résistance au pelage	ASTM D903	102,3 N (23 lbf)
Résistance à la déchirure	ASTM D5147 sec.7	337 N (76 lbf)
Perméance à la vapeur d'eau	ASTM E96 (Procédure B)	< 30 ng/Pa·s·m <sup>2</sup> (< 0,47 perm)
Résistance au pelage après immersion dans l'eau	ASTM C836	792 N/m
Résistance à la pression hydrostatique	ASTM D5385	110 m (361 pi)
Perméance à la vapeur d'eau <sup>(1)</sup>	ASTM E96 (Procédure B)	14 ng/Pa·s·m <sup>2</sup> (0,24 perm)
Séchage	-	Recouvrable après 2 heures Sec : 12 heures (reste collant au toucher)
Mûrissement complet	-	3 jours

(1) Résultat pour un système ALSAN FLASHING WINTER de 3 couches + armature.  
(Valeurs nominales)

## ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Entreposage: 12 mois, lorsque convenablement entreposé dans le récipient d'origine.

Pour plus d'information, veuillez consulter les instructions sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pertinente (F.D.S.).



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.