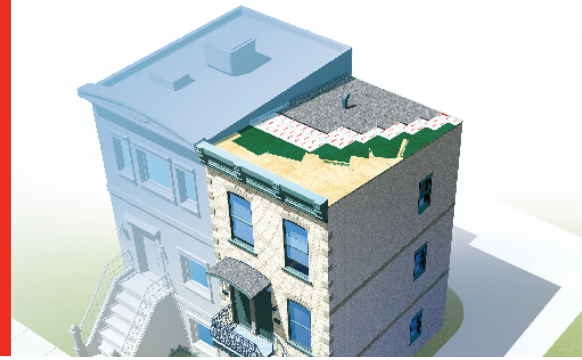


## MEMBRANE DE FINITION GRANULÉE - HAUTE RÉSISTANCE

### MEMBRANE DE FINITION HR



Membrane de finition autocollante dont la surface est recouverte de granules. Elle est utilisée comme membrane de finition dans les systèmes d'étanchéité monocouches et bicouches pour des toitures à faible pente.

- Conserve sa flexibilité à basse température
- Antidérapante
- Durable

#### RÔLE DU PRODUIT

Application	Étanchéité	
Composante du bâtiment	Toitures	
Type de pente	Pente faible extérieure	
Substrats compatibles	MEMBRANE D'ÉTANCHÉITÉ DE BASE	SOPRABOARD
	Contreplaqué	OSB

#### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Technologie	Bitume modifié au SBS
Surface	Granules
Sous-face	Film siliconé détachable en deux parties
Armature	Composite haute performance
Mise en œuvre	Autocollante

#### CONDITIONNEMENT

Code	Couleur	Largeur		Longueur		Épaisseur		Galon/lignage	Superficie (nette)		Superficie (brute)		Quantité (palette)
		m	po	m	pi	mm	mil		m <sup>2</sup>	pi <sup>2</sup>	m <sup>2</sup>	pi <sup>2</sup>	
09141	Noir	1	39	7	23	3,8	150	100	6,30	67,8	7	75,4	25
09131	Gris	1	39	7	23	3,8	150	100	6,30	67,8	7	75,4	25
09101	Brun	1	39	7	23	3,8	150	100	6,30	67,8	7	75,4	25
09151	Vert	1	39	7	23	3,8	150	100	6,30	67,8	7	75,4	25
09124 (sans boîte)	Noir	1	39	7	23	3,8	150	100	6,30	67,8	7	75,4	30
09123 (sans boîte)	Gris	1	39	7	23	3,8	150	100	6,30	67,8	7	75,4	30
09122 (sans boîte)	Brun	1	39	7	23	3,8	150	100	6,30	67,8	7	75,4	30
09129 (sans boîte)	Vert	1	39	7	23	3,8	150	100	6,30	67,8	7	75,4	30

#### DONNÉES TECHNIQUES (SELON CSA A123.23-15, TYPE C, CLASSE 1)

Propriétés	MEMBRANE DE FINITION HR	
	AVANT LE CONDITIONNEMENT THERMIQUE	APRÈS LE CONDITIONNEMENT THERMIQUE
Énergie de déformation, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)	8/6,5 kN/m (46/37 lbf/po) 8/7 kN/m (46/40 lbf/po)	7/6 kN/m (40/34 lbf/po) 6,5/6 kN/m (37/34 lbf/po)
Charge maximale, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)	17/14 kN/m (97/80 lbf/po) 22/19 kN/m (126/108 lbf/po)	18/15 kN/m (103/86 lbf/po) 22/17 kN/m (126/97 lbf/po)
Allongement à la charge maximale, min L/T À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) À -18 °C ± 2 °C (0 °F ± 3,6 °F)	55/55 % 45/45 %	50/50 % 35/35 %

(Valeurs nominales)

# MEMBRANE DE FINITION GRANULÉE - HAUTE RÉSISTANCE

# RESISTO






DONNÉES TECHNIQUES (SUITE) (SELON CSA A123.23-15, TYPE C, CLASSE 1)

Propriétés	MEMBRANE DE FINITION HR	
	AVANT LE CONDITIONNEMENT THERMIQUE	APRÈS LE CONDITIONNEMENT THERMIQUE
Allongement ultime À 23 °C ± 2 °C (73,4 °F ± 3,6 °F) L/T	65/65 %	55/55 %
Stabilité dimensionnelle, max L/T	±0,2/±0,2 %	
Flexibilité à basse température, max L/T	-27/-27 °C (-17/-17 °F)	-18/-18 °C (0/0 °F)
Stabilité du composé à 91 °C (196 °F)	121/121 °C (250/250 °F)	
Résistance au poinçonnement	Réussi	

(Valeurs nominales)

L'évaluation du produit par le CCMC est traitée dans le rapport #13288-L

## INSTALLATION

Conditions et température d'entreposage	Les rouleaux doivent être entreposés debout, le côté du galon positionné vers le haut. Peut supporter le gel, mais doit être reconditionnée 24 heures à au moins 10 °C (50 °F) avant l'installation.		
Température minimale d'installation	10 °C (50 °F)		
Produits complémentaires	APPRÊT EXTÉRIEUR	SCCELLANT ÉLASTOMÈRE NOIR	
Outils requis	 Couteau	 Rouleau	
	 Ruban à mesurer	 Rouleau à maroufler	
	 Truelle		
Préparation de surface	Le substrat doit être propre, sec et exempt de poussière, de graisse ou de tout autre contaminant et être apprêté avec l'APPRÊT EXTÉRIEUR.		
Mise en œuvre	<ol style="list-style-type: none"> <li>Apprêter le substrat avec l'APPRÊT EXTÉRIEUR de RESISTO.</li> <li>Positionner la membrane parallèlement à la bordure inférieure de la toiture.</li> <li>Replier la membrane sur elle-même, sur la moitié de sa largeur, soit 50 cm (20 po) sur toute la longueur déjà positionnée. Il est recommandé de s'agenouiller sur la partie non repliée de la membrane pour la garder en place durant cette opération.</li> <li>Retirer le film protecteur de la section repliée tout en laissant retomber la membrane sur le support. La partie autocollante entre alors en contact avec le support.</li> <li>Relever l'autre partie de la membrane et répéter les deux étapes précédentes.</li> <li>Appliquer immédiatement une pression sur la membrane à l'aide d'un rouleau à maroufler en métal ou en caoutchouc dur en s'assurant d'obtenir une adhérence totale entre le support et la membrane et en évitant que celle-ci ne forme des gonflements, plis ou bâillements.</li> <li>Utiliser la portion latérale non granulée de la membrane pour assurer un bon chevauchement d'environ 10 cm (4 po) entre chaque lisière. Le chevauchement doit être positionné du côté supérieur de la pente.</li> </ol> <p>Note : Les chevauchements transversaux doivent être scellés avec du SCCELLANT ÉLASTOMÈRE appliqué à l'aide d'une truelle sur la portion granulée de la membrane, soit 15 cm (6 po).</p> <p>Se référer au GUIDE D'INSTALLATION DES SYSTÈMES POUR TOITURES pour l'installation de membranes d'étanchéité aux détails des toitures et aux relevés.</p>		
Trucs et astuces	Les membranes autocollantes peuvent être affectées par une mauvaise ventilation lorsqu'elles sont installées directement sur un comble ventilés. Il est recommandé de fixer mécaniquement les membranes lorsque la pente du toit est supérieure à 1:12 (8 %).		
Recommandations/restrictions	Il n'est pas recommandé d'utiliser un produit contenant du bitume directement sur des planches de bois résineux ou sur du polychlorure de vinyle souple.		



CSA A123.23

GARANTIE 20 ANS POUR  
SYSTÈME BICOUCHE\*

