

## DESCRIPTION

ALSAN FLASHING est un enduit d'étanchéité monocomposant à base de bitume et de polyuréthane. Il est destiné à la réalisation de relevés et autres détails où il est difficile d'appliquer des membranes d'étanchéité en feuille.

## SUBSTRATS RECOMMANDÉS

- Sans apprêt : membranes à base de bitume modifié à surface granulée et sablée, bois, métal, métal prépeint, béton, membrane de polyuréthane (TRAFIK HP) et tuyau de PVC (cloison verticale seulement);
- Avec apprêt (ELASTOCOL 500) : toitures multicouches;
- Avec apprêt (ELASTOCOL STICK, ELASTOCOL STICK ZERO) : membranes à surface de PEHD.

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de tout débris ou poussière et débarrassées de tout produit de coffrage, de cure, aspérité, laitance, etc.
- Les tuyaux de type PVC doivent être poncés à l'aide de papier abrasif.
- Toutes les surfaces de métal doivent être nettoyées à l'aide de solvants non graisseux tels que l'acétone ou du Méthyl Éthyl Cétone (MEK). Les métaux doivent être lisses, propres et exempts de contaminants (exempts de bitume oxydé).

## APPLICATION

### 1. MÉLANGE

- 1.1. Mélanger l'enduit d'étanchéité ALSAN FLASHING pendant **2 à 3 minutes** afin d'obtenir une consistance homogène.

### 2. APPLICATION

L'enduit d'étanchéité ALSAN FLASHING s'applique à l'aide d'une truelle, d'un rouleau ou d'un pinceau. Chaque couche d'ALSAN FLASHING doit avoir une épaisseur de film humide d'un minimum de 0,8 mm (30 mils)

#### A. Lorsque l'armature n'est pas requise :

- 2.1. Appliquer une première couche d'ALSAN FLASHING sur la surface.
- 2.2. Appliquer la deuxième couche d'ALSAN FLASHING lorsque la première a formé une pellicule en surface (encore collante, mais ne se transférant plus aux doigts). Pour une adhérence maximale, appliquer la deuxième couche dans les 24 heures suivant la première couche.

#### B. Les transitions, changements d'angles et jonctions entre deux supports, doivent être renforcés à l'aide de l'armature POLYFLEECE :

- 2.1. Appliquer une première couche d'ALSAN FLASHING sur la surface.
- 2.2. Déposer l'armature POLYFLEECE sur la première couche toujours humide à l'aide d'une truelle. Imprégner complètement l'armature dans l'enduit.
- 2.3. Recouvrir immédiatement d'une seconde couche d'ALSAN FLASHING jusqu'à la saturation de l'armature POLYFLEECE.
- 2.4. Appliquer une troisième couche d'ALSAN FLASHING lorsque la deuxième couche a formé une pellicule en surface (encore collante, mais ne se transférant plus aux doigts). Pour une adhérence maximale, appliquer la troisième couche dans les 24 heures suivant la deuxième couche.

### 3. FINITION ESTHÉTIQUE (OPTIONNEL)

- 3.1. ALSAN FLASHING résiste aux rayons ultraviolets. Il ne requiert pas de protection contre les UV. Pour des raisons esthétiques, la surface peut être recouverte de granules minérales ou par l'enduit d'étanchéité SOPRALASTIC 124 ALU pour un fini de couleur aluminium.

**Température minimale d'application : 5 °C (41 °F)    Température de service : -30 à 150 °C (-22 à 302 °F)**



## RESTRICTION

- Ne pas appliquer le produit en cas de précipitations ou si des averses de pluie ou de neige sont prévues dans les 12 prochaines heures.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

| Caractéristiques                  |  | ALSAN FLASHING   |
|-----------------------------------|--|--|
| Formats disponibles               |  | 3,78 L (1 gal US)<br>18,9 L (5 gal US)   |
| Couleur                           |  | Brun   |
| État physique                     |  | Liquide  |
| Pouvoir couvrant <sup>(1)</sup> , | 3,78 L (1 gal US)<br>18,9 L (5 gal US) | 4,6 m <sup>2</sup> (50 pi <sup>2</sup> )<br>23 m <sup>2</sup> (250 pi <sup>2</sup> ) |
| Épaisseur,                        | film humide<br>film sec                | 0,8 mm (30 mils)<br>0,6 mm (24 mils)   |

(1) : Le pouvoir couvrant peut varier selon l'état et la porosité du substrat.

## PROPRIÉTÉS

| Propriétés  | Normes                    | ALSAN FLASHING   |
|---|---------------------------|--|
| Masse volumique,<br>à 25 °C (77 °F)   | -                         | 1,07 kg/L (8,93 lb/gal US)   |
| Teneur en solides   | -                         | 80 %   |
| Point de ramollissement   | -                         | 150 °C (302 °F)  |
| Allongement à la rupture  | ASTM D412                 | 500 %  |
| Résistance à la traction  | ASTM D412                 | 3,5 MPa (508 lb/po <sup>2</sup> )  |
| Résistance au pelage <sup>(2)</sup>   | ASTM D903                 | 400-2500 N/m (27,4 à 171,3 lbf/pi)   |
| Résistance à la déchirure <sup>(1)</sup>  | ASTM D5147 sec.7          | 337 N (76 lbf)   |
| Résistance au pelage après immersion dans<br>l'eau, substrat de béton   | ASTM C836                 | 640 - 720 N/m (43.9 - 49.3 lbf/ft)   |
| Perméance à la vapeur d'eau,<br>Film sec de 1,1 mm (43 mils)<br>Montage renforcé: Film sec 2,7 mm (106 mils) <sup>(1)</sup> | ASTM E96<br>(Procédure B) | 30 ng/Pa•s•m <sup>2</sup> (0,47 perm)<br>14 ng/Pa•s•m <sup>2</sup> (0,24 perm) |

(Valeurs nominales)

(1) : Résultat pour un montage renforcé: Système de 3 couches d'ALSAN FLASHING + armature POLYFLEECE.

(2) : Les résultats varient selon le type et la porosité du substrat.



## PROPRIÉTÉS (suite)

| Propriétés  | Normes | ALSAN FLASHING   |
|---|--------|--|
| Temps de réaction,<br><i>recouvrable (pellicule en surface) <sup>(3)</sup></i><br>sec<br><i>mûrissement complet</i> | -      | après 2 heures (encore collant, mais ne se transfère plus aux doigts)<br>12 heures (reste collant au toucher)<br>3 jours |

(Valeurs nominales)

(3) : Pour une adhérence maximale, appliquer la deuxième et/ou la troisième couche dans les 24 heures suivant l'application de la couche précédente.

## NETTOYAGE

- ALSAN FLASHING peut être nettoyé avec des solvants tels que des essences minérales, du Varsol, du xylène, etc.

## ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

- ALSAN FLASHING peut se conserver jusqu'à 12 mois lorsque convenablement entreposé dans son contenant d'origine, bien fermés.
- Les contenants doivent être entreposés dans un endroit frais, ventilé, à l'abri de la chaleur, de toute flamme ou source d'étincelles, de l'humidité, d'agents oxydants et des rayons du soleil.
- Température d'entreposage recommandée : 0 à 35 °C (32 à 95 °F).

## TESTS, CERTIFICATIONS ET ÉVALUATIONS

  
FLORIDA BUILDING CODE  
MIAMI-DADE COUNTY  
APPROVED

POUR PLUS D'INFORMATION, VEUILLEZ CONSULTER LES INSTRUCTIONS SUR L'ÉTIQUETTE ET LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ PERTINENTE (SDS).

